

OHNE RÜCKSCHLAG, OHNE STAUB. OHNE PROBLEME.

Ob Profi oder ambitionierter Heimwerker, bei Metabo finden Sie den richtigen Hobel für Ihre Ansprüche. Mit Metabo Hobelmaschinen können Sie staubarm und ohne schädliche Vibrationen Abrichten und Hobeln. Durch das Anti-Hobelschlag-Patent behalten Sie auch

bei dicken Brettern noch locker eine ruhige Hand. Dazu kommt noch mehr tolle Technik wie Sicherheitsschalter, der automatische Werkstückvorschub oder der werkzeuglose Umbau von Abricht- auf Dickenhobeln.

z.B. HC 300

Abrichttisch aus beschichtetem, solidem Aluminium-Druckguss mit 1200 mm Länge
Somit können auch lange Hölzer gut geführt werden.

Automatischer, gleichmäßiger Werkstückvorschub beim Dickenhobeln durch hochwertige Stahlwalzen.

Maßgenaues Dickenhobeln durch 8-fach-Lagerung des Dickenhobeltisches.

Integrierte Steckdose zum Anschließen eines Absauggerätes.

Einfacher, werkzeugloser Umbau der Abricht- zur Dickenhobelmaschine.



Absaughaube für staubfreies Abrichten und Dickenhobeln.

Stabiler Unterbau für sicheres Arbeiten auf optimaler Arbeitshöhe.



Anti-Hobelschlag-Patent
für optimale Hobelergebnisse. Minimalster Hobelschlag am Werkstück durch patentierte Spezialfederung der Walzen.

Anhobeln schräger Flächen
Der Anschlag kann bis 45° geneigt werden.

Maßgenaues Dickenhobeln
durch 8-fach Lagerung des Dickenhobeltisches. Automatischer, gleichmäßiger Werkstückvorschub.

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Ideal für den mobilen Einsatz durch geringes Gewicht
- Seitliche Tiefenrasteinstellung
- Große Tischlänge
- Leistungsstarker Universalmotor für durchzugsstarken Antrieb und gleichmäßiges Hobelbild
- Präzise Spanabnahmeinstellung für schnelles und exaktes Hobeln
- Große Zufuhr- und Abnahmetische unterstützen die Durchführung langer Materialien; für optimale Hobelergebnisse
- Hobelwerkverriegelung verhindert unbeabsichtigtes Verstellen der Spanabnahme-Einstellung und garantiert präzises Arbeitsergebnisse
- Für Einphasen-Wechselstrom



DH 330



	Dickenhobel DH 330
Vergleichbare Gerätekennwerte	
Maße L x B x H	579 x 857 x 574 mm
Spanabnahme	0 - 3 mm
Werkstoff	
- Dickentisch	Alu-Guss Edelstahl belegt
Dickentisch L x B	840 x 330 mm
Durchlasshöhe/-breite	152 mm/330 mm
Vorschubgeschwindigkeit	7 m/min
Durchmesser der Messerwelle	47 mm
Anzahl der Messer	2
Drehzahl der Messerwelle	9.800 /min
Nennaufnahmeleistung	1,8 kW
Gewicht	35 kg
Standardausrüstung	2 eingebaute HSS-Wendehobelmesser, Schiebstock, Absaugstutzen
Typ	DH 330
Bestell-Nr.	0200033000

SÄGEN

SPEZIAL-
MASCHINEN

ORDNUNG
MIT SYSTEM

GARTEN

HOLZBEARBEITUNGS-
TECHNIK

WASSER-/
PUMPENTECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

DRUCKLUFT
SYSTEME

GEMEINSAME MERKMALE

- Zum plangenaunen, winkligen Abrichten roher Hölzer
- Stabiles Vorschubgetriebe
- Dickentisch aus massivem abriebfestem Grauguss
- Bequemes Einstellen der Höhe durch Handkurbel
- Abrichttisch aus Aluminiumguss
- Hobelmesser mit doppelter Schneide
- Abrichtanschlag schwenkbar 90°-45°
- Umfangreiches Zubehör



HC 260 C -
2,2 WNB

HC 260 C -
2,8 DNB

	Hobelmaschine HC 260 C - 2,2 WNB	Hobelmaschine HC 260 C - 2,8 DNB
Spezielle Vorteile		
■ Holzstaub geprüft nach TRGS 553 durch FPH		•
■ Für Einphasen-Wechselstrom	•	
■ Für Drehstrom		•
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Maße L x B x H	1.110 x 620 x 960 mm	1.110 x 620 x 960 mm
Abrichtplatten L x B	1.040 x 260 mm	1.090 x 260 mm
Spanabnahme		
- Abrichten	0 - 3 mm	0 - 3 mm
- Dickenhobeln	0 - 3 mm	0 - 3 mm
Werkstoff		
- Abrichtplatten	Aluminiumguss	Aluminiumguss
- Dickentisch	Grauguss	Grauguss
Dickentisch L x B	400 x 260 mm	400 x 260 mm
Durchlasshöhe/-breite	160 mm/260 mm	160 mm/260 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min
Durchmesser der Messerwelle	63 mm	63 mm
Anzahl der Messer	2	2
Drehzahl der Messerwelle	6.500 /min	6.500 /min
Nennaufnahmeleistung	2,2 kW	2,8 kW
Abgabeleistung	1,6 kW	2 kW
Gewicht	71 kg	71 kg
Standardausrüstung	eingebaute Einwegwendehobelmesser, kurzer, schwenkbarer Fügeanschlag, Spanaus- wurfhaube, Schiebestock, Absaugstutzen	eingebaute Einwegwendehobelmesser, kurzer, schwenkbarer Fügeanschlag, Spanaus- wurfhaube, Schiebestock, Absaugstutzen
Typ	HC 260 C - 2,2 WNB	HC 260 C - 2,8 DNB
Bestell-Nr.	0114026000	0114026100

GEMEINSAME MERKMALE

- Hohe Standsicherheit durch das pulverbeschichtete, geschlossene Maschinenuntergestell
- Langlochbohrvorrichtung kann an der Seite angebaut werden (Zubehör)
- Zum plangenaunen, winkligen Abrichten roher Hölzer
- Stabiles Vorschubgetriebe
- Dickentisch mit Edelstahlauflage
- Bequemes Einstellen der Höhe durch Handkurbel
- Abrichttisch aus Aluminiumguss
- Abrichtanschlag schwenkbar 90°-45°
- Holzstaub geprüft nach TRGS 553 durch FPH
- Umfangreiches Zubehör



HC 260 K -
3,1 WNB

HC 260 K -
4,2 DNB

	Hobelmaschine HC 260 K - 3,1 WNB	Hobelmaschine HC 260 K - 4,2 DNB
Spezielle Vorteile		
■ Für Einphasen-Wechselstrom	•	
■ Für Drehstrom		•
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Maße L x B x H	1.090 x 540 x 410 mm	1.090 x 540 x 410 mm
Abrichtplatten L x B	1.090 x 260 mm	1.090 x 260 mm
Spanabnahme		
- Abrichten	0 - 3 mm	0 - 3 mm
- Dickenhobeln	0 - 4 mm	0 - 4 mm
Werkstoff		
- Abrichtplatten	Aluminiumguss, gehärtet	Aluminiumguss, gehärtet
- Dickentisch	Alu-Guss Edelstahl belegt	Alu-Guss Edelstahl belegt
Dickentisch L x B	400 x 260 mm	400 x 260 mm
Durchlasshöhe/-breite	160 mm/260 mm	160 mm/260 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min
Durchmesser der Messerwelle	63 mm	63 mm
Anzahl der Messer	2	2
Drehzahl der Messerwelle	6.500 /min	6.500 /min
Nennaufnahmeleistung	3,1 kW	4,2 kW
Abgabeleistung	2 kW	2 kW
Gewicht	72 kg	72 kg
Standardausrüstung	2 eingebaute HSS-Wendehobelmesser, kurzer, schwenkbarer Fügeanschlag, Spanauswurfhaube, Schiebestock, Absaugstutzen	2 eingebaute HSS-Wendehobelmesser, kurzer, schwenkbarer Fügeanschlag, Spanauswurfhaube, Schiebestock, Absaugstutzen
Typ	HC 260 K - 3,1 WNB	HC 260 K - 4,2 DNB
Bestell-Nr.	0112026053 (CH)	0112026061 0112026096 (montiert) (CH)

SÄGEN

SPEZIAL-
MASCHINENORDNUNG
MIT SYSTEM

GARTEN

HOLZBEARBEITUNGS-
TECHNIKWASSER-/
PUMPENTECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

DRUCKLUFT
SYSTEME

GEMEINSAME MERKMALE

- Anti-Hobelschlag-Patent für optimale Hobelergebnisse (minimalste Ein- und Auszugsstufen am Werkstück)
- Robustes Maschinengehäuse für hohe Stabilität und weitgehend vibrationsfreies Arbeiten
- Einfacher, werkzeugloser Umbau von Abricht- zu Dickenhobel
- Automatischer, gleichmäßiger Werkstückvorschub
- Vierfach gelagerter Dickentisch
- Abrichttisch aus beschichtetem, soliden Aluminiumdruckguss für gute Führung langer Hölzer
- Mit abschließbarem Schalter
- Stabiler Unterbau für sicheres Arbeiten auf optimaler Arbeitshöhe
- Zum plangenaunen, winkeligen Abrichten roher Hölzer
- Dickentisch aus massivem abriebfestem Grauguss
- Bequemes Einstellen der Höhe durch Handkurbel
- Hobelmesser mit doppelter Schneide
- Abrichtanschlag schwenkbar 90°-45°
- Holzstaub geprüft nach TRGS 553 durch FPH
- Umfangreiches Zubehör



HC 300 W -
1,85 W

HC 300 D -
2,8 D

	Hobelmaschine HC 300 W - 1,85 W	Hobelmaschine HC 300 D - 2,8 D
Spezielle Vorteile		
■ Für Einphasen-Wechselstrom	•	
■ Für Drehstrom		•
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Maße L x B x H	1.200 x 580 x 1.010 mm	1.200 x 580 x 1.010 mm
Arbeitshöhe	850 mm	850 mm
Abrichtplatten L x B	1.200 x 300 mm	1.200 x 300 mm
Spanabnahme		
- Abrichten	0 - 3 mm	0 - 3 mm
- Dickenhobeln	0 - 3 mm	0 - 3 mm
Werkstoff		
- Abrichtplatten	Aluminiumguss	Aluminiumguss
- Dickentisch	Grauguss	Grauguss
Dickentisch L x B	500 x 300 mm	500 x 300 mm
Durchlasshöhe/-breite	165 mm/300 mm	165 mm/300 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min
Durchmesser der Messerwelle	60 mm	60 mm
Anzahl der Messer	2	2
Drehzahl der Messerwelle	6.000 /min	6.000 /min
Nennaufnahmeleistung	1,85 kW	2,8 kW
Abgabeleistung	1,3 kW	2,2 kW
Gewicht	85 kg	85 kg
Standardausrüstung	2 eingebaute HSS-Hobelmesser, Lehre zum Einstellen der Hobelmesser, großer, schwenkbarer Fügeanschlag, Spanauswurfhaube, Schiebestock, Absaugstutzen	2 eingebaute HSS-Hobelmesser, Lehre zum Einstellen der Hobelmesser, großer, schwenkbarer Fügeanschlag, Spanauswurfhaube, Schiebestock, Absaugstutzen
Typ	HC 300 W - 1,85 W	HC 300 D - 2,8 D
Bestell-Nr.	0113030000	0113030100

GEMEINSAME MERKMALE

- Optimal gelagerte Einzugsrollen, gummierte Auszugsrollen für besten Anpressdruck
- Vier chromatierte selbstreinigende Transportsäulen, 8-fach gelagert
- Hohes Eigengewicht für hervorragende Stabilität
- Abrichttisch aus massivem abriebfestem Grauguss
- Robustes Maschinengehäuse für hohe Stabilität und weitgehend vibrationsfreies Arbeiten
- Einfacher, werkzeugloser Umbau von Abricht- zu Dickenhobel
- Automatischer, gleichmäßiger Werkstückvorschub
- Vierfach gelagerter Dickentisch
- Stabiler Unterbau für sicheres Arbeiten auf optimaler Arbeitshöhe
- Langlochbohrvorrichtung kann an der Seite angebaut werden (Zubehör)
- Zum plangenaue, winkligen Abrichten roher Hölzer
- Dickentisch aus massivem abriebfestem Grauguss
- Bequemes Einstellen der Höhe durch Handkurbel
- Hobelmesser mit doppelter Schneide
- Abrichtanschlag schwenkbar 90°-45°
- Holzstaub geprüft nach TRGS 553 durch FPH
- Umfangreiches Zubehör



HC 333 G - 2,5 WNB

HC 333 G - 2,8 DNB

	Hobelmaschine HC 333 G - 2,5 WNB	Hobelmaschine HC 333 G - 2,8 DNB
Spezielle Vorteile		
■ Für Einphasen-Wechselstrom	•	
■ Für Drehstrom		•
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Maße L x B x H	1.240 x 560 x 1.010 mm	1.240 x 560 x 1.010 mm
Arbeitshöhe	850 mm	850 mm
Abrichtplatten L x B	1.240 x 340 mm	1.240 x 340 mm
Spanabnahme		
- Abrichten	0 - 3 mm	0 - 3 mm
- Dickenhobeln	0 - 3 mm	0 - 3 mm
Werkstoff		
- Abrichtplatten	Grauguss	Grauguss
- Dickentisch	Grauguss	Grauguss
Dickentisch L x B	550 x 310 mm	550 x 310 mm
Durchlasshöhe/-breite	180 mm/307 mm	180 mm/307 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min
Durchmesser der Messerwelle	64,5 mm	64,5 mm
Anzahl der Messer	2	2
Drehzahl der Messerwelle	6.300 /min	6.300 /min
Nennaufnahmeleistung	2,5 kW	2,8 kW
Abgabeleistung	1,9 kW	2,2 kW
Gewicht	140 kg	140 kg
Standardausrüstung	2 eingebaute HSS-Wendehobelmesser, großer, schwenkbarer Fügeanschlag, Lehre zum Einstellen der Hobelmesser, Spanauswurfhaube, Schiebstock, Absaugstutzen	2 eingebaute HSS-Wendehobelmesser, großer, schwenkbarer Fügeanschlag, Lehre zum Einstellen der Hobelmesser, Spanauswurfhaube, Schiebstock, Absaugstutzen
Typ	HC 333 G - 2,5 WNB	HC 333 G - 2,8 DNB
Bestell-Nr.	0113033355	0113033380

SÄGEN

SPEZIAL-
MASCHINENORDNUNG
MIT SYSTEM

GARTEN

HOLZBEARBEITUNGS-
TECHNIKWASSER-/
PUMPENTECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

DRUCKLUFT
SYSTEME

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Pulverbeschichtete, stabile und verwindungssteife Schweißkonstruktion
- Abschaltbares, robustes Vorschubgetriebe
- Schwenkbares Schalterterminal
- Führungswellen, Antriebswellen und Schraubverbindungen sind durch galvanische Verzinkung dauerhaft gegen Korrosion geschützt
- Dickentisch aus Grauguss; geführt durch Zentralspindel
- Optimal gelagerte Einzugswalzen, gummierte Auszugswalzen für besten Anpressdruck
- Hohes Eigengewicht für hervorragende Stabilität
- Abrichttisch aus massivem abriebfesten Grauguss
- Robustes Maschinengehäuse für hohe Stabilität und weitgehend vibrationsfreies Arbeiten
- Einfacher, werkzeugloser Umbau von Abricht- zu Dickenhobel
- Mit abschließbarem Schalter
- Stabiler Unterbau für sicheres Arbeiten auf optimaler Arbeitshöhe
- Langlochbohrvorrichtung kann an der Seite angebaut werden (Zubehör)
- Zum plangenaue, winkelligen Abrichten roher Hölzer
- Bequemes Einstellen der Höhe durch Handkurbel
- Hobelmesser mit doppelter Schneide
- Abrichtanschlag schwenkbar 90°-45°
- Holzstaub geprüft nach TRGS 553 durch FPH
- Umfangreiches Zubehör
- Für Drehstrom




HC 410 G -
5,5 DNB


		Hobelmaschine HC 410 G - 5,5 DNB
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Maße L x B x H		1.700 x 820 x 1.070 mm
Arbeitshöhe		850 mm
Abrichtplatten L x B		1.700 x 410 mm
Spanabnahme		
- Abrichten		0 - 5 mm
- Dickenhobel		0 - 5 mm
Werkstoff		
- Abrichtplatten		Grauguss
- Dickentisch		Grauguss
Dickentisch L x B		670 x 405 mm
Durchlasshöhe/-breite		230 mm/405 mm
Vorschubgeschwindigkeit		7 m/min
Durchmesser der Messerwelle		82 mm
Anzahl der Messer		3
Drehzahl der Messerwelle		5.500 /min
Nennaufnahmeleistung		5,5 kW
Abgabeleistung		3,2 kW
Gewicht		250 kg
Standardausrüstung		3 eingebaute Hobelmesser, Lehre zum Einstellen der Hobelmesser, Phasenwender, großer, schwenkbarer Fügeanschlag, Spanauswurfhaube, Schiebestock, Absaugstutzen
Type		HC 410 G - 5,5 DNB
Bestell-Nr.		0113041013

Hobelmesser				
Abmessungen mm	Wendehobelmesser	geeignet für	Packeinheit	Bestell-Nr.
HSS-Hobelmesser				
<ul style="list-style-type: none"> Für alle Weichhölzer und Harthölzer Nachschleifbar 18% Wolfram Anteil = erhöhte Standzeit 				
332 x 12 x 1,5	•	DH 330, DH 316		0911063549
334 x 16 x 2	•	DH 330	2	0911062119
260 x 20 x 3		HC 260 C, HC 260 M, HC 260 K ¹⁾	2	0911030721
304 x 25 x 3		HC 300	2	0911060167 ¹⁾
310 x 20 x 3		HC 333 G	2	0911053179 ¹⁾
410 x 25 x 3		HC 410 G	3	0911050390 ¹⁾
410 x 14 x 2,55	•	HC 410 G	3	0911051150
Einwegwendehobelmesser				
<ul style="list-style-type: none"> Für alle Weichhölzer 				
260 x 18,6 x 1	•	HC 260 C ¹⁾ , HC 260 M ¹⁾ , HC 260 K	2	0911030713
Hartmetall-Hobelmesser				
<ul style="list-style-type: none"> Für alle Harthölzer besonders Exoten, Pressholz, Hartpapier, Hartgewebe Plattenwerkstoffe und Kunststoffe Nachschleifbar, hohe Standzeit 				
260 x 20 x 3		HC 260 C, HC 260 M, HC 260 K	2	0911030730
304 x 25 x 3		HC 300	2	0911060175
310 x 20 x 3		HC 333 G	2	0911053160
410 x 25 x 3		HC 410 G	3	0911050366
Messerleistenumbausatz				
260		HC 260 C, HC 260 M	2	0911030845



¹⁾ Standardausrüstung der Hobelmaschinen

Hobelmessereinstellgeräte		Bestell-Nr.
	Hobelmessereinstellgerät <ul style="list-style-type: none"> Für alle Messerwellen geeignet Einfache Handhabung und exakter Schneidenüberstand In Holzkassette Lieferumfang: 2 Magnet-Hobelmesser-Einstellgeräte, 3 Einstellplättchen für Messerüberstand nicht geeignet für: HC 310	0911016397

ZUBEHÖR FÜR DH 330


	Bestell-Nr.	
	Universal-Maschinenständer <ul style="list-style-type: none"> Für optimale Arbeitshöhe und sicheren Stand Auch auf unebenen Flächen einsetzbar Klappbar mit Höhenausgleich 	0910057529

ZUBEHÖR FÜR HC 260 C, HC 260 K, HC 260 M

	Bestell-Nr.	
	Fahreinrichtung <ul style="list-style-type: none"> Für den einfachen Transport geeignet für: HC 260 C, HC 260 M	0911003783
	Fahreinrichtung <ul style="list-style-type: none"> Für den einfachen Transport geeignet für: HC 260 K	0911007100

	Bestell-Nr.	
	Langlochbohrvorrichtung <ul style="list-style-type: none"> Zum Fräsen von Dübel- und Langlöcher Für Langlöcher bis 60 mm Tiefe, und 125 mm Länge Mit 2 Handhebel-bedienung für Längs- und Querbewegungen Inkl. Zahnkranz-Bohrfutter, Absaugstutzen und 1 Spannvorrichtung Aufspanntisch: 400 x 130 mm Arbeitshöhe: 800 mm Längsverstellung: 125 mm Bohrtiefe: 60 mm Höhenverstellung: 130 mm Bohrfutterspannweite: 1 - 10 mm Absaugstutzen-Ø: 100 mm geeignet für: HC 260 M, HC 260 K	0911003791
	Exzentrerspannvorrichtung ohne Ständer <ul style="list-style-type: none"> Zum Festspannen des Werkstückes 	0910009680
	Spannständer für Langlochbohrvorrichtung Zur Montage der Exzentrerspannvorrichtung erforderlich Ø 20x200mm Gewinde M 20x1,5mm geeignet für: HC 260 M, HC 260 K	0911009811
	Langlochfräsbohrersatz <ul style="list-style-type: none"> Alle Langlochfräsbohrer sind einspannbar in Zahnkranzbohrfutter Mit 2 geraden Schneiden und Spanbrechernuten Rechtsschneidend Ø 6, 8, 10 und 12 mm Packeinheit: 4 geeignet für: HC 260 M, HC 260 K 	0911030497

ZUBEHÖR FÜR HC 300

	Bestell-Nr.	
	Fahreinrichtung <ul style="list-style-type: none"> Für den einfachen Transport 	0911060205

ZUBEHÖR FÜR HC 333 G

	Bestell-Nr.	
	Fahreinrichtung <ul style="list-style-type: none"> Für den einfachen Transport 	0911053195
	Tischverlängerung <ul style="list-style-type: none"> Zur sicheren Auflage langer Werkstücke Mit höhenjustierbarem Stützfuß und zusätzlicher Anschlagsschiene Exzenterklammerung, leicht montierbar und wieder abnehmbar Montage vorne oder hinten an das Basisträgersystem HC 333: Montage beidseitig an die Abrichttische möglich Länge: 1.000 mm Breite: 200 mm	0910018469
	Hilfsanschlag <ul style="list-style-type: none"> Zur präzisen Führung bei schmalen Werkstücken Abklappbar 	0911053594

SÄGEN

SPEZIAL-MASCHINEN

ORDNUNG MIT SYSTEM

GARTEN

HOLZBEARBEITUNGS-TECHNIK

WASSER-/PUMPENTECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

DRUCKLUFT SYSTEME



Langlochbohrvorrichtung

- Zum Fräsen von Dübel- und Langlöcher
- Mit 1 Handhebelbedienung für Längs- und Querbewegungen
- Schnelle An- und Abmontage über zwei Exenterhebel
- Separate Höhenverstellung

Inkl. Zahnkranz-Bohrfutter, Spannvorrichtung und Montage-Set

Aufspanntisch:
300 x 150 mm
Arbeitshöhe: 810 mm
Längsverstellung: 110 mm
Bohrtiefe: 110 mm
Höhenverstellung: 110 mm
Bohrfutterspannweite:
1 - 14 mm
Absaugstutzen-Ø: 100 mm
geeignet für: HC 333 G

Bestell-Nr.
0911053187



Langlochfräsbohrersatz

- Alle Langlochfräsbohrer sind einspannbar in Zahnkranzbohrfutter
 - Mit 2 geraden Schneiden und Spanbrechnuten
 - Rechtsschneidend
- Ø 6, 8, 10 und 12 mm
Packeinheit: 4

Bestell-Nr.
0911030497

ZUBEHÖR FÜR HC 410 G



Fahreinrichtung

- Für den einfachen Transport
- Mit 2 Lenkrollen und 2 Bockrollen

Bestell-Nr.
0911014203



Digitalanzeige

- Die Einstelluhr ermöglicht das zehntelmillimeter genaue Einstellen und Ablesen der Höhe beim Dickenhobeln
- geeignet für: HC 320 bis Bj. 99, HC 410 G

Bestell-Nr.
0911013983

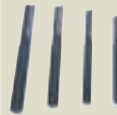


Langlochbohrvorrichtung

- Zum Fräsen von Dübel- und Langlöcher
 - Für Langlöcher bis 120 mm Tiefe, und 200 mm Länge
 - Mit 1 Handhebelbedienung für Längs- und Querbewegungen
 - Separate Höhenverstellung
- Inkl. Zahnkranz-Bohrfutter, Spannvorrichtung und Montage-Set
- Aufspanntisch:
400 x 190 mm
Arbeitshöhe: 870 mm
Längsverstellung: 200 mm
Bohrtiefe: 120 mm
Höhenverstellung: 120 mm
Bohrfutterspannweite:
2,5 - 16 mm
Absaugstutzen-Ø: 100 mm
geeignet für: HC 314 bis Bj. 99, HC 320 bis Bj. 99, HC 410 G

Bestell-Nr.
0911014211

Langlochfräser



- Alle Langlochfräsbohrer sind einspannbar in Zahnkranzbohrfutter
- Mit 2 geraden Schneiden und Spanbrechnuten
- Rechtsschneidend

Länge mm	Durchmesser mm	Bestell-Nr.
130	8	0911014394
140	10	0911014408
150	12	0911014416
150	14	0911014424
170	16	0911014432

WEITERES ZUBEHÖR FÜR DIE HOBELMASCHINEN

Schiebeholz



Schiebeholz

- Zum sicheren Verschieben kurzer Werkstücke beim Abrichten

Bestell-Nr.
0911060213



Rollenständer

- Zum Abstützen langer Werkstücke beim Sägen, Fräsen, Hobeln und Bohren
- Standsicher, höhenverstellbar und einklappbar

	Bestell-Nr.
 <p>RS 420 Mit leichtlaufender und hoch belastbarer Edelstahlrolle Breite: 400 mm Auflagegewicht: 100 kg</p>	0910053353
 <p>RS 420 G Mit leichtlaufenden verchromten Kugellagern Ermöglicht auch Seitenbewegungen Ideal für Plattenmaterial Breite: 520 mm Auflagegewicht: 100 kg</p>	0910053345
 <p>RS 420 W Mit leichtlaufenden verchromten Kugellagern Verstellbare Kugellagerleiste Ermöglicht auch Seitenbewegungen Ideal für Plattenmaterial, runde oder vierkantige Werkstücke Breite: 420 mm Auflagegewicht: 100 kg</p>	0910053361

Gleitmittel

- Für gute Gleitfähigkeiten des Holzes auf der Abrichtplatte und dem Dickentisch

	Bestell-Nr.
 <p>Waxilit 70 g Gewicht: 70 g</p>	0911001071
 <p>Waxilit 1000 g Gewicht: 1 kg</p>	4313062258

Wartungs- und Pflegespray

	Bestell-Nr.
Wartungs- und Pflegespray	0911018691

ALLES IN EINER.

Metabo Kombimaschinen können einfach alles. Sie können sie als Tischkreissäge, als Abricht- oder Dickenhobel, als Tischfräse oder zum Langlochbohren einsetzen. Sogar um Kopfholz zu fräsen sind sie durch den kugel-

gelagerten Besäumschlitten ideal. Aber das tollste ist, dass der Umbau von einer Funktion zur nächsten ganz schnell und ohne Werkzeug machbar ist. Haben Sie da noch Wünsche?

z.B. Multi 260 S

Großer Fräsanschlag mit Andrückvorrichtung aus Aluminiumdruckguss.

Stabile Tischplatte aus Stahlblech.

Stufenlose Höhenverstellung beim Dickenhobeln.

Abschließbarer Hauptschalter.



Kugelgelagerter Besäumschlitten; ideal zum Fräsen von Kopfholz.

Großer Fräsanschlag mit Andrückvorrichtung aus Aluminiumdruckguss.

Geschweißtes Untergestell für höchste Präzision und Standsicherheit.

Multi 260 S als Tischkreissäge mit serienmäßigem Hartmetall-Sägeblatt und Besäumschlitten.



Multi 260 S als Abricht- und Dickenhobel oder als Tischfräse mit Langlochbohrereinrichtung.



Der Anschlag mit Klemmung für sicheren Halt.

SÄGEN

SPEZIALMASCHINEN

ORDNUNG MIT SYSTEM

GARTEN

HOLZBEARBEITUNGSTECHNIK

WASSER-/PUMPENTECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

DRUCKLUFTSYSTEME

GEMEINSAME MERKMALE

- Fünffach kombinierte Kombimaschinen: vollwertig einsetzbar als Tischkreissäge, Abrichthobel, Dickenhobel, als Tischfräse und zum Langlochbohren (mit Zubehör)
- Einfacher Umbau verschiedener Aggregate ohne Spezialwerkzeug
- Stufenlose Höhenverstellung beim Dickenhobeln; stahlgeriffelte Auszugswalze
- Abschließbarer Hauptschalter
- Großer Fräsanschlag mit Andruckvorrichtung aus stabilem Aluminiumdruckguss
- Stabile Stahlblech-Tischplatte, Grauguss-Dickentisch
- Max. Werkzeugdurchmesser im Fräsanschlag 180 mm, im Tisch 150 mm
- Kugelgelagerten Besäumschlitten - ideal zum Fräsen von Kopfholz
- Langlochbohrvorrichtung kann an der Seite angebaut werden (Zubehör)
- Mit umfangreichem Zubehörprogramm für vielseitigen Einsatz



MULTI 260 S - W

MULTI 260 S - D

	Kombimaschine MULTI 260 S - W	Kombimaschine MULTI 260 S - D
Spezielle Vorteile		
■ Für Einphasen-Wechselstrom	•	
■ Für Drehstrom		•
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Als Tischkreissäge		
Tischgröße	1.040 x 400 mm	1.040 x 400 mm
Schnitthöhe 90/45°	90 mm/58 mm	90 mm/58 mm
Sägeblatt-Schwenkbereich	0 - 45 °	0 - 45 °
Max. Schnittbreite	420 mm	420 mm
Drehzahl	4.600 /min	4.600 /min
Schnittgeschwindigkeit	60 m/s	60 m/s
Schiebeschlitten	1.080 x 140 mm	1.080 x 140 mm
- Queranschlag Länge	800 mm	800 mm
- Schwenkbereich Queranschlag (rechts/links)	45 °/45 °	45 °/45 °
- Schnittbreite vor/hinter Sägeblatt	720/1.250 mm	720/1.250 mm
Als Abrichthobel		
Tischlänge	1.040 mm	1.040 mm
Hobelbreite	260 mm	260 mm
Spanabnahme max.	4 mm	4 mm
Wellendurchmesser	62 mm	62 mm
Wellendrehzahl	6.300 /min	6.300 /min
Als Dickenhobel		
Dickentisch L x B	590 x 260 mm	590 x 260 mm
Durchlasshöhe/-breite	150 mm/260 mm	150 mm/260 mm
Spanabnahme max.	4 mm	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	7 m/min	7 m/min
Als Tischfräse		
Spindeldrehzahl	4.300/8.500 /min	4.300/8.500 /min
Durchmesser der Spindel	30 mm	30 mm
Spindelhöhenverstellung (max.)	125 mm	125 mm
Maße L x B x H	1.080 x 880 x 850 mm	1.080 x 880 x 850 mm
Nennaufnahmeleistung	2,2 kW	2,2 kW
Abgabeleistung	1,5 kW	1,5 kW
Gewicht	166 kg	166 kg
Standardausrüstung	HSS-Hobelmesser (nachschiefbar), Hartmetall-Sägeblatt Ø 250 mm, kugelgelagerter Besäumschlitten, Absaugstutzen Ø 100 mm, Fahreinrichtung	HSS-Hobelmesser (nachschiefbar), Hartmetall-Sägeblatt Ø 250 mm, kugelgelagerter Besäumschlitten, Absaugstutzen Ø 100 mm, Fahreinrichtung
Typ	MULTI 260 S - W	MULTI 260 S - D
Bestell-Nr.	0290026008	0290026016

GEMEINSAME MERKMALE

- Fünffach kombinierte Kombimaschinen: vollwertig einsetzbar als Tischkreissäge, Abrichthobel, Dickenhobel, als Tischfräse und zum Langlochbohren (mit Zubehör)
- Einfacher Umbau verschiedener Aggregate ohne Spezialwerkzeug
- Stufenlose Höhenverstellung beim Dickenhobeln; stahlgeriffelte Auszugswalze
- Drei durchzugsstarke Motoren
- Abschließbarer Wahlschalter für alle drei Motoren
- Größte Arbeitssicherheit durch weitere Sicherheitsendschalter
- Schwere Grauguss-Tischplatten
- Max. Werkzeugdurchmesser im Fräsanschlag 180 mm, im Tisch 150 mm
- Kugelgelagerten Besäumschlitten - ideal zum Fräsen von Kopfholz
- Besäumschlitten mit stabiler Schwenkarmabstützung
- Langlochbohrvorrichtung kann an der Seite angebaut werden (Zubehör)
- Mit umfangreichem Zubehörprogramm für vielseitigen Einsatz



SÄGEN

SPEZIALMASCHINEN

ORDNUNG MIT SYSTEM

	Kombimaschine MULTI 310 G - W	Kombimaschine MULTI 310 G - D
Spezielle Vorteile		
■ Für Einphasen-Wechselstrom	•	
■ Für Drehstrom		•
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Als Tischkreissäge		
Tischgröße	1.080 x 435 mm	1.080 x 435 mm
Schnitthöhe 90/45°	82 mm/56 mm	82 mm/56 mm
Sägeblatt-Schwenkbereich	0 - 45 °	0 - 45 °
Max. Schnittbreite	450 mm	450 mm
Drehzahl	4.200 /min	4.200 /min
Schnittgeschwindigkeit	54 m/s	54 m/s
Schiebeschlitten	1.080 x 140 mm	1.080 x 140 mm
- Queranschlag Länge	800 mm	800 mm
- Schwenkbereich Queranschlag (rechts/links)	45 °/45 °	45 °/45 °
- Schnittbreite vor/hinter Sägeblatt	680/1.250 mm	680/1.250 mm
Als Abrichthobel		
Tischlänge	1.400 mm	1.400 mm
Hobelbreite	310 mm	310 mm
Spanabnahme max.	4 mm	4 mm
Wellendurchmesser	62 mm	62 mm
Wellendrehzahl	6.200 /min	6.200 /min
Als Dickenhobel		
Dickentisch L x B	550 x 310 mm	550 x 310 mm
Durchlasshöhe/-breite	200 mm/310 mm	200 mm/310 mm
Spanabnahme max.	5 mm	5 mm
Vorschubgeschwindigkeit	7,5 m/min	7,5 m/min
Als Tischfräse		
Spindeldrehzahl	4.300/6.750/8.500 /min	4.300/6.750/8.500 /min
Durchmesser der Spindel	30 mm	30 mm
Spindelhöhenverstellung (max.)	130 mm	130 mm
Maße L x B x H	1.400 x 890 x 890 mm	1.400 x 890 x 890 mm
Nennaufnahmeleistung	2,6 kW	2,8 kW
Abgabeleistung	1,8 kW	2,2 kW
Gewicht	355 kg	355 kg
Standardausrüstung	HSS-Hobelmesser (nachschiefbar), Hartmetall-Sägeblatt Ø 250 mm, kugelgelagerter Besäumschlitten, Absaugstutzen Ø 100 mm	HSS-Hobelmesser (nachschiefbar), Hartmetall-Sägeblatt Ø 250 mm, kugelgelagerter Besäumschlitten, Absaugstutzen Ø 100 mm
Typ	MULTI 310 G - W	MULTI 310 G - D
Bestell-Nr.	0290031001 	0290031010

GARTEN

HOLZBEARBEITUNGSTECHNIK

WASSER-/PUMPENTECHNIK

SCHWEISSTECHNIK


DRUCKLUFTSYSTEME


ZUBEHÖR FÜR DIE KOMBIMASCHINEN

Fahreinrichtungen	
	Fahreinrichtung <ul style="list-style-type: none"> Für den einfachen Transport geeignet für: Multi 310
	Bestell-Nr. 0920054102

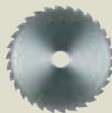
Tischverlängerungen	
	Tischverlängerung <ul style="list-style-type: none"> Zur sicheren Auflage langer Werkstücke Mit höhenjustierbarem Stützfuß Exzenterklemmung: leicht zu montieren und wieder abzunehmen Montage vorne oder hinten möglich geeignet für: Multi 260 Länge: 1.000 mm Breite: 150 mm
	Bestell-Nr. 0920053947

ZUM SÄGEN

Schiebeschlittenverbreiterungen	
	Schiebeschlittenverbreiterung <ul style="list-style-type: none"> Zur Vergrößerung der Auflagefläche Werkzeuglos zu montieren und wieder abzunehmen Länge: 350 mm Breite: 262 mm
	Bestell-Nr. 0920054072

Ablänganschläge	
	Ablänganschlag <ul style="list-style-type: none"> Zum Einsetzen in den Queranschlag des Schiebeschlittens Ermöglicht das Ablängen von Werkstücken bis 1700 mm Ausziehbar Länge 1100 mm
	Bestell-Nr. 0920054110

Kreissägeblätter




- Top Schnittergebnisse durch allseitig geschliffene Zähne und hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- HW-Blätter: Hohe Standzeit durch Verwendung von sortenreinem Hartmetall
- Mehrfach nachschleifbar
- Made in Germany

Material	Maße mm	Zahn-tei-lung	Ausführung	Bestell-Nr.
Hartmetall-Wolfram	250 x 2,8 x 30	24	Wechselzahn	0910060368
Hartmetall-Wolfram	250 x 2,8 x 30	34	Wechselzahn, Nebenloch-Aufnahme	0910030990
Hartmetall-Wolfram	250 x 2,8 x 30	42	Wechselzahn, Nebenloch-Aufnahme	0910031015
Hartmetall-Wolfram	250 x 2,8 x 20	48	Dach-Hohlzahn, Nebenloch-Aufnahme	0910010166
Hartmetall-Wolfram	250 x 2,8 x 30	60	Wechselzahn, Nebenloch-Aufnahme	0910031023
Hartmetall-Wolfram	250 x 3,2 x 30	60	Wechselzahn, Nebenloch-Aufnahme	0910010182
Hartmetall-Wolfram	250 x 2,8 x 30	80	Wechselzahn, Nebenloch-Aufnahme	0910031031
Hartmetall-Wolfram	250 x 2,8 x 30	80	Flachzahn/Trapezzahn, 5° neg.	0910031040

ZUM HOBELN

HSS-Hobelmesser			
<ul style="list-style-type: none"> Für alle Weichhölzer und Harthölzer Nachschleifbar 18% Wolfram Anteil = erhöhte Standzeit 			
Abmessungen mm	geeignet für	Packeinheit	Bestell-Nr.
260 x 20 x 2,5	Multi 260	2	0920054030
310 x 20 x 2,5	Multi 310	2	0920054048

Hobelmessereinstellgeräte	
	Hobelmessereinstellgerät <ul style="list-style-type: none"> Für alle Messerwellen geeignet Einfache Handhabung und exakter Schneidenüberstand In Holzkassette Lieferumfang: 2 Magnet-Hobelmesser-Einstellgeräte, 3 Einstellplättchen für Messerüberstand
	Bestell-Nr. 0911016397

Schiebeholz	
	Schiebeholz <ul style="list-style-type: none"> Zum sicheren Vorschieben kurzer Werkstücke beim Abrichten
	Bestell-Nr. 0911060213

Gleitmittel

- Für gute Gleitfähigkeiten des Holzes auf der Abrichtplatte und dem Dickentisch



Waxilit - Gleitmittel

- Für gute Gleitfähigkeiten des Holzes auf der Abrichtplatte und dem Dickentisch

Gewicht: 70 g



Waxilit - Gleitmittel

- Für gute Gleitfähigkeiten des Holzes auf der Abrichtplatte und dem Dickentisch

Gewicht: 1 kg

Bestell-Nr.

0911001071

4313062258

ZUM FRÄSEN

Zapfentische



Zapfentisch

- Verhindert, dass das Werkstück vom Fräser in das Gehäuse gezogen wird
- Besonders beim Fräsen von kurzem Kopfholz

Auflagefläche: 440 x 150 mm

Bestell-Nr.

0920054080

Bogenfräsanschläge



Bogenfräsanschlag

- Ermöglicht das Fräsen von geschweiften und ähnlich geformten Werkstücken
- Absauganschluss Ø 100 mm

Bestell-Nr.

0920054099

Hartmetall-Nutfräser



- Zum Nuten von allen Holzarten und Plattenwerkstoffen
- Hartmetallbestückte Nutfräser
- Nuttiefe max. 25 mm
- BG Holz geprüft

Nutbreite mm	Durchmesser mm	Bohrung mm	Bestell-Nr.
4	100	30	0914031095
6	100	30	0914031117
8	100	30	0914031125
10	100	30	0914031133
12	100	30	0914031141
14	100	30	0914031150
16	100	30	0914031168
18	100	30	0914031176
20	100	30	0914031184

ZUM LANGLOCHBOHREN

Langlochbohrvorrichtungen



Langlochbohr-einrichtung

- Zum Fräsen von Dübel- und Langlöcher
- Mit Einhandhebelbedienung für Längs- und Querbewegungen

Inkl. Zahnkranz-Bohrfutter und Spannvorrichtung
Aufspanntisch: 300 x 150 mm
Arbeitshöhe: 830 mm
Längsverstellung: 110 mm
Bohrtiefe: 110 mm
Höhenverstellung: 80 mm
Bohrfutterspannweite: 2 - 14 mm
Absaugstutzen-Ø: 100 mm
geeignet für: Multi 260

Bestell-Nr.

0920054056



Langlochbohr-einrichtung

- Zum Fräsen von Dübel- und Langlöcher
- Mit Einhandhebelbedienung für Längs- und Querbewegungen
- Schneller An- und Abbau über zwei Exenterhebel
- Seperate Höhenverstellung

Inkl. Zahnkranz-Bohrfutter, Spannvorrichtung und Montage-Set
Aufspanntisch: 300 x 150 mm
Arbeitshöhe: 810 mm
Längsverstellung: 110 mm
Bohrtiefe: 110 mm
Höhenverstellung: 110 mm
Bohrfutterspannweite: 2 - 14 mm
Absaugstutzen-Ø: 100 mm
geeignet für: Multi 310

Bestell-Nr.

0920054064

Langlochfräser

- Alle Langlochfräsbohrer sind einspannbar in Zahnkranzbohrfutter
- Mit 2 geraden Schneiden und Spanbrechernuten
- Linksschneidend

Länge mm	Durchmesser mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
150	14	1	0911055830
160	16	1	0911055848

Langlochfräsersätze

- Alle Langlochfräsbohrer sind einspannbar in Zahnkranzbohrfutter
- Mit 2 geraden Schneiden und Spanbrechernuten
- Linksschneidend

Bestell-Nr.

0911055821



Langlochfräsbohrersatz

Bestehend aus je 1 Langlochfräser Ø 6, 8, 10, und 12 mm

SÄGEN

SPEZIAL-MASCHINEN

ORDNUNG MIT SYSTEM

GARTEN

HOLZBEARBEITUNGS-TECHNIK

WASSER-/PUMPENTECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

DRUCKLUFT SYSTEME

PRÄZISION AM LAUFENDEN BAND.

Eine Bandsäge von Metabo bietet ihnen Top-Leistungsmerkmale, die so schnell keine andere erreicht. Egal ob Sie Modell- oder Kleinmöbelbauer sind oder sich für gehobene Profianwendungen interessieren, mit einer Bandsäge von Metabo liegen sie immer richtig. Alle unsere Bandsägen sind mit Präzisionsdreirollenführungen ausgestattet, besitzen stabile und vibrationsarme Graugusstische sowie hochwertige Längsanschläge die jede Arbeit sauber und präzise gelingen lassen. Sicherheitsendschalter, Blattspannanzeigen und Schnellspannhebel sorgen nicht nur für mehr Sicherheit sondern bieten zudem auch noch mehr Komfort beim Arbeiten.

rungen ausgestattet, besitzen stabile und vibrationsarme Graugusstische sowie hochwertige Längsanschläge die jede Arbeit sauber und präzise gelingen lassen. Sicherheitsendschalter, Blattspannanzeigen und Schnellspannhebel sorgen nicht nur für mehr Sicherheit sondern bieten zudem auch noch mehr Komfort beim Arbeiten.

z.B. BAS 317 Precision

Sicherheits-Endschalter

Sofortige Abschaltung, wenn eine Tür geöffnet wird.

Profi-Parallelanschlag

Mit Exzenterklemmung und exakter Ablese skala mit integrierter Lupe. Beidseitig des Sägeblattes einsetzbar.



„Holzstaub geprüft“
nach TRGS 553
durch FPH



Schnellspannhebel

Einfache Einstellung der Blattspannung mittels Handrad. Anzeige für schnelles Ablesen der Blattspannung.

Präzisionsdreirollenführung

Für optimale Führung und hohe Standzeit des Sägeblattes.

Verwindungsfreier Graugussstisch

Für mehr Präzision und gleichzeitig weniger Vibration. Komfortable Winkelverstellung von -2° bis 45° über Softgriff und patentierter Zahnkranzführung.



Hochpräzises Arbeiten

bei größtem Bedienkomfort. Beste Schnittergebnisse sind kein Zufall. Metabo. Work. Don't play.



Durch Umlegen der Keilriemen

im unteren Rollenkasten können zur idealen Anpassung an das zu sägende Material zwei verschiedene Geschwindigkeiten voreingestellt werden.



Hohe Stabilität

Die Kombination aus verwindungsfreiem Graugusstisch und professioneller Bandführung ermöglichen dem Profi optimale Schnittergebnisse in Holz, Kunststoff oder NE-Metallen.

AUSSTATTUNGSMERKMALE


- Werkzeugloses Türöffnen; Schutz durch Sicherheitsendschalter
- Leichte Sägeblattschutz Arretierung über Handrad
- Präzisionsdreirollenführung mit HSS-Rollen und Kontermuttern aus Messing; werkzeuglos einstellbar
- Parallelanschlag mit langem Profil, vorne geklemmt. Beidseitig verwendbar, mit integrierter Lupe
- Winkelanschlag mit Softgriff und verbesserter T-Nut-Führung für optimalen Halt beim Arbeiten
- Schneiden von Radien mit Kreisschneideeinrichtung (Zubehör)
- Große Schnitthöhe mit Schnitthöhenanzeige

- Stabile Bauweise durch Stahlblech-Konstruktion
- Großer schwenkbarer Grauguss-Sägetisch
- Einfache und komfortable Tischfixierung über große Flügelschraube
- Absaugadapter für alle gängigen Durchmesser von Metabo Absaugschläuchen
- Stützfuß für optimale Standsicherheit
- Große Palette an Zubehör
- Für Einphasen-Wechselstrom



BAS 260 Swift

ZUBEHÖR FÜR BAS 260 SWIFT

Kreisschneideeinrichtungen		Bestell-Nr.
	Kreisschneideeinrichtung <ul style="list-style-type: none"> ▪ Für Kreisschnitte oder Kegelschnitte (mit schräggestelltem Tisch) ▪ Durchmesser von 120 bis 280 mm Bandsägeblatt 6 mm für Kurvenschnitte erforderlich	0909031249



Bandsäge BAS 260 Swift	
Vergleichbare Gerätekennwerte	
Maße L x B x H	525 x 425 x 840 mm
Auflagefläche	340 x 335 mm
Arbeitshöhe ohne Untergestell	374 mm
Arbeitshöhe mit Untergestell	
Sägetisch-Schwenkbereich	0 - 45 °
Schnitthöhe	100 mm
Durchlassbreite	245 mm
Schnittgeschwindigkeit	690 m/min
Sägebandlänge	1.712 mm
Sägebandbreite	6,4 - 12,7 mm
Nennaufnahmeleistung	0,35 kW
Abgabeleistung	0,26 kW
Gewicht	32,5 kg
Standardausrüstung	A6 Universal-Bandsägeblatt, Stützfuß, Parallelanschlag, Winkelanschlag, Präzisions-Drei-Rollenführung, Absaugadapter (passend für Ø 44, 58, 100 mm)
Typ	BAS 260 Swift
Bestell-Nr.	0090025100 (D) (A) 0090025118 (CH)

SÄGEN

SPEZIAL-MASCHINEN

ORDNUNG MIT SYSTEM

GARTEN

HOLZBEARBEITUNGSTECHNIK

WASSER-/PUMPENTECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

DRUCKLUFT SYSTEME

GEMEINSAME MERKMALE

- Hohe Präzision und Schnittleistung
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten für unterschiedliche Anwendungen und Materialien
- Schnellentspannhebel für schnellen Sägeblattwechsel und einfaches Umrüsten zur Bandschleifmaschine
- Werkzeugloses Türöffnen; Schutz durch Sicherheitsendschalter
- Leichte Sägeblattschutz Arretierung über Handrad
- Blattspannanzeige mit Skala zum einfachen Ablesen der tatsächlichen Blattspannung
- Präzisionsdreirollenführung mit HSS-Rollen und Kontermuttern aus Messing; werkzeuglos einstellbar
- Parallelanschlag mit langem Profil, hinten und vorne geklemmt. Beidseitig verwendbar, mit integrierter Lupe
- Winkelanschlag mit Softgriff und verbesserter T-Nut-Führung für optimalen Halt beim Arbeiten
- Schneiden von Radien mit Kreisschnitteinrichtung (Zubehör)
- GS-staubgeprüft
- Große Schnitthöhe mit Schnitthöhenanzeige
- Stabile Bauweise durch Stahlblech-Konstruktion
- Komfortable und genaue Winkelverstellung des Sägetisches von -2° bis 45° über Softgriff und patentierte Zahnkranzführung
- Absaugadapter für alle gängigen Durchmesser von Metabo Absaugschläuchen
- Große Palette an Zubehör



**BAS 317
Precision WNB**



**BAS 317
Precision DNB**

	Bandsäge BAS 317 Precision WNB	Bandsäge BAS 317 Precision DNB
Spezielle Vorteile	•	•
■ Für Einphasen-Wechselstrom		
■ Für Drehstrom		
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Maße L x B x H	665 x 795 x 1.600 mm	665 x 795 x 1.600 mm
Auflagefläche	548 x 400 mm	548 x 400 mm
Arbeitshöhe		
Arbeitshöhe ohne Untergestell	510 mm	510 mm
Arbeitshöhe mit Untergestell	985 mm	985 mm
Säge Tisch-Schwenkbereich	-2 - 45 °	-2 - 45 °
Schnitthöhe	165 mm	165 mm
Durchlassbreite	305 mm	305 mm
Schnittgeschwindigkeit	370/800 m/min	370/800 m/min
Sägebandlänge	2.240 mm	2.240 mm
Sägebandbreite	6 - 20 mm	6 - 20 mm
Nennaufnahmeleistung	0,9 kW	0,9 kW
Abgabeleistung	0,57 kW	0,64 kW
Gewicht	70,5 kg	72 kg
Standardausrüstung	A6 Universal-Bandsägeblatt, Untergestell, Parallelanschlag, Winkelanschlag, Präzisions-Drei- Rollenführung, Absaugadapter (passend für Ø 44, 58, 100 mm)	A6 Universal-Bandsägeblatt, Untergestell, Parallelanschlag, Winkelanschlag, Präzisions-Drei- Rollenführung, Absaugadapter (passend für Ø 44, 58, 100 mm)
Typ	BAS 317 Precision WNB	BAS 317 Precision DNB
Bestell-Nr.	0090317000 (D) (A) 0090317018 (CH)	0090317100

GEMEINSAME MERKMALE

- Hohe Präzision und Schnittleistung
- Asynchronmotor - robust, langlebig und geräuscharm
- Integrierte Tellerschleiffunktion; ideal zum Nachschleifen
- Tellerschleiftisch neigbar bis 45°
- Schneller Schleifpapierwechsel durch Oberfläche mit Kletthaftung
- Stabiler Parallelanschlag
- Schneiden von Radien mit Kreisschnitteinrichtung (Zubehör)
- GS-staubgeprüft
- Große Ausladung für breite Werkstücke bei gleichzeitig kompakten Maschinenabmessungen
- Grauguss-Standfüße für hohe Standfestigkeit und Laufruhe, mit Nivelliermöglichkeit und Montagebohrungen für Untergestell
- Stabile Bauweise durch stark verripptes Aluminiumdruckguss-Gehäuse
- Stabiler Säge Tisch aus Aluminiumdruckguss, schwenkbar
- Große Palette an Zubehör



BAS 380 W

BAS 380 D

	Bandsäge BAS 380 W	Bandsäge BAS 380 D
Spezielle Vorteile		
■ Für Einphasen-Wechselstrom	•	
■ Für Drehstrom		•
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Maße L x B x H	510 x 900 x 920 mm	510 x 900 x 920 mm
Auflagefläche	600 x 400 mm	600 x 400 mm
Arbeitshöhe		
Arbeitshöhe ohne Untergestell	360 mm	360 mm
Arbeitshöhe mit Untergestell	988 mm	988 mm
Sägetisch-Schwenkbereich	-2 - 45°	-2 - 45°
Schnitthöhe	160 mm	160 mm
Durchlassbreite	380 mm	380 mm
Schnittgeschwindigkeit	910 m/min	910 m/min
Sägebandlänge	2.225 mm	2.225 mm
Sägebandbreite	3 - 13 mm	3 - 13 mm
Drehzahl des Schleiftellers	1.450 /min	1.450 /min
Abmessungen Schleiftischplatte	168 x 413 mm	168 x 413 mm
Schleifteller-Ø	200 mm	200 mm
Schleiftisch-Schwenkbereich	-2 - 45°	-2 - 45°
Nennaufnahmeleistung	0,74 kW	0,74 kW
Abgabeleistung	0,5 kW	0,5 kW
Gewicht	45 kg	45 kg
Standardausrüstung	A6 Universal-Bandsägeblatt, Parallelanschlag, Winkelanschlag, Absaugstutzen (Ø 100 mm)	A6 Universal-Bandsägeblatt, Parallelanschlag, Winkelanschlag, Absaugstutzen (Ø 100 mm)
Typ	BAS 380 W	BAS 380 D
Bestell-Nr.	0090380000 (D) (A) 0090380018 (CH)	0090380100

SÄGEN

SPEZIAL-
MASCHINEN

ORDNUNG
MIT SYSTEM

GARTEN

HOLZBEARBEITUNGS-
TECHNIK

WASSER-/
PUMPENTECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

DRUCKLUFT
SYSTEME

GEMEINSAME MERKMALE

- Hohe Präzision und Stabilität für professionelle Anwendungen
- Hohe Präzision und Schnittleistung
- Vier Schnittgeschwindigkeiten für unterschiedliche Anwendungen und Materialien
- Werkzeugloses Türöffnen; Schutz durch Sicherheitsendschalter
- Leichte Sägeblattschutz Arretierung über Handrad
- Blattspannanzeige mit Skala zum einfachen Ablesen der tatsächlichen Blattspannung
- Präzisionsdreirollenführung mit HSS-Rollen und Kontermuttern aus Messing; werkzeuglos einstellbar
- Große, ausgewuchtete Bandsägerollen; gummibelegt
- Stabiler Parallelanschlag
- Schneiden von Radien mit Kreisschnitteinrichtung (Zubehör)
- GS-staubgeprüft
- Große Schnitthöhe mit Schnitthöhenanzeige
- Stabile Bauweise durch Stahlblech-Konstruktion
- Grauguss-Sägetisch gemäß Sicherheitsnorm DIN EN 1807, stufenlos schwenkbar bis 20°
- Großer schwenkbarer Grauguss-Sägetisch
- Große Palette an Zubehör







BAS 505 G WNB



BAS 505 G DNB

	Bandsäge BAS 505 G WNB	Bandsäge BAS 505 G DNB
Spezielle Vorteile		
▪ Für Einphasen-Wechselstrom	•	
▪ Für Drehstrom		•
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Maße L x B x H	834 x 639 x 1.860 mm	834 x 639 x 1.860 mm
Auflagefläche	536 x 640 mm	536 x 640 mm
Arbeitshöhe ohne Untergestell	925 mm	925 mm
Sägetisch-Schwenkbereich	0 - 20 °	0 - 20 °
Schnitthöhe	280 mm	280 mm
Durchlassbreite	440 mm	440 mm
Schnittgeschwindigkeit	68/176/375/967 m/min	68/176/375/967 m/min
Sägebandlänge	3.380 mm	3.380 mm
Sägebandbreite	6 - 25 mm	6 - 25 mm
Nennaufnahmeleistung	1,5 kW	1,9 kW
Abgabeleistung	1,1 kW	1,5 kW
Gewicht	146 kg	146 kg
Standardausrüstung	A6 Universal-Bandsägeblatt, Parallelanschlag, Präzisions-Drei-Rollenführung, Absaugstutzen (Ø 100 mm)	A6 Universal-Bandsägeblatt, Parallelanschlag, Präzisions-Drei-Rollenführung, Absaugstutzen (Ø 100 mm)
Typ	BAS 505 G WNB	BAS 505 G DNB
Bestell-Nr.	0090505000	0090505100

ZUBEHÖR FÜR BAS 317 PRECISION

Fahrgestelle			
	Fahrgestell ■ Für den leichten Transport geeignet für: BAS 317 Precision	Bestell-Nr.	0910063570
Kreisschneideeinrichtungen			
	Kreisschneideeinrichtung ■ Für Kreisschnitte oder Kegelschnitte (mit schräggestelltem Tisch) ■ Durchmesser von 120 bis 280 mm Bandsägeblatt 6 mm für Kurvenschnitte erforderlich	Bestell-Nr.	0909031249
Bandschleifvorrichtung			
	Bandschleifvorrichtung ■ Zum Nachschleifen von Flächen und geschweiften Sägeschnitten 2 Schleifbänder im Lieferumfang enthalten	Bestell-Nr.	0909031230
Gewebeschleifbänder			
			
Körnung	Abmessungen mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
P 80	20 x 2.240	3	0909030528
P 120	20 x 2.240	3	0909030536


ZUBEHÖR FÜR DIE BAS 380

Untergestelle			
	Untergestell ■ Für optimale Arbeitshöhe und sicheren Stand ■ Mit Rollen und Niveaueausgleich Arbeitshöhe: 988 mm	Bestell-Nr.	0909060222

Feinschnitteinrichtungen

	Feinschnitteinrichtung ■ Zum Sägen von kleinen Radien 3 mm-Bandsägeblatt erforderlich (Best.Nr. 0909060257)	Bestell-Nr.	0909060230
---	--	--------------------	------------


Kreisschneideeinrichtungen

	Kreisschneideeinrichtung ■ Für Kreisschnitte oder Kegelschnitte (mit schräggestelltem Tisch) ■ Durchmesser von 80 bis 240 mm Bandsägeblatt für Kurvenschnitte erforderlich	Bestell-Nr.	0909060249
--	--	--------------------	------------

Gewebeschleifbänder

Körnung	Abmessungen mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
P 60	20 x 2.205	3	0909060290
P 80	20 x 2.205	3	0909060303
P 100	20 x 2.205	3	0909060311
P 150	20 x 2.205	3	0909060320

Haftschleifblätter

			
Körnung	Durchmesser mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
P 60	200	5	0909060338
P 80	200	5	0909060346
P 100	200	5	0909060354

ZUBEHÖR FÜR BAS 505 G

Fahrgestelle			
	Fahrgestell ■ Für den leichten Transport Bestehend aus: 2 Rädern, Befestigungselementen und Griffstange	Bestell-Nr.	0909000505
Winkelanschläge			
	Winkelanschlag ■ Für präzise Quer- und Winkelschnitte ■ Mit Werkstückanlage aus Aluminium ■ Stufenlos beidseitig verstellbar von 90°-45°	Bestell-Nr.	0910008048

SÄGEN

SPEZIALMASCHINEN

ORDNUNG MIT SYSTEM

GARTEN

HOLZBEARBEITUNGSTECHNIK

WASSER-/PUMPENTECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

DRUCKLUFTSYSTEME

Kreisschneideeinrichtungen



Kreisschneideeinrichtung

- Für Kreisschnitte oder Kegelschnitte (mit schräggestelltem Tisch)
 - Durchmesser von 120 bis 280 mm
- Bandsägeblatt 6 mm für Kurvenschnitte erforderlich

Bestell-Nr.
0909031249

Bandschleifvorrichtung



Bandschleifvorrichtung

- Zum Nachschleifen von Flächen und geschweiften Sägeschnitten
- 2 Schleifbänder im Lieferumfang enthalten

Bestell-Nr.
0909031087

Gewebeschleifbänder



Körnung	Abmessungen mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
P 80	25 x 3.380	3	0909030544
P 120	25 x 3.380	3	0909030552

Bandsägeblätter

- Carbon-Stahl mit induktiv gehärteten Zahnsitzen
- Durch hohe Nutzungsdauer sehr wirtschaftlich

Maße mm	Zahnteilung	Materialeignung	Bestell-Nr.
für BAS 260 Swift			
1.712 x 6 x 0,36	A4 Schrägzahn	Holz, Kunststoff - Kurvenschnitte	0909057175
1.712 x 12 x 0,36	A6 Hakenzahn	Holz, Kunststoff - Universalschnitte	0909057183
1.712 x 12 x 0,36	A2 Räumzahn	NE-Metall, Schaumstoffe	0909057191
für BAS 317 Precision			
2.240 x 6 x 0,5	A4 Schrägzahn	Holz, Kunststoff - Kurvenschnitte	0909029252
2.240 x 12 x 0,5	A6 Hakenzahn	Holz, Kunststoff - Universalschnitte	0909029244
2.240 x 15 x 0,5	A6 Hakenzahn	Holz, Kunststoff - gerade Schnitte	0909029260
2.240 x 15 x 0,5	A2 Räumzahn	Metall, Schaumstoffe	0909029279
für BAS 380			
2.225 x 3 x 0,5	A2 Schrägzahn	Holz, Kunststoff - kleine Radien, für Kreisschnitte mit der Feinschnitteinrichtung	0909060257
2.225 x 6 x 0,36	A4 Schrägzahn	Holz, Kunststoff - Kurvenschnitte	0909060265
2.225 x 9 x 0,36	A6 Hakenzahn	Holz, Kunststoff - Universalschnitte	0909060273
2.225 x 13 x 0,36	A6 Hakenzahn	Holz, Kunststoff - gerade Schnitte	0909060281
für BAS 505 G			
3.380 x 6 x 0,5	A4 Schrägzahn	Holz, Kunststoff - Kurvenschnitte	0909029180
3.380 x 13 x 0,65	A2 Räumzahn	NE-Metall, Stahlprofile	0909029228
3.380 x 15 x 0,5	A2 Räumzahn	Holz-Nagelfest, Schaumstoffe	0909029210
3.380 x 15 x 0,5	A6 Hakenzahn	Holz, Kunststoff - Universalschnitte	0909029171
3.380 x 25 x 0,5	A6 Hakenzahn	Holz, Kunststoff - gerade Schnitte	0909000416
3.380 x 25 x 0,5	A18 Hakenzahn	Holz, Brennholz	0909000424

BEZEICHNUNG DER BANDSÄGEBLÄTTER

Beispiel:

Zahnsnp. Ind. Geh. 2240 x 6 x 0,5/A - 4 (14/1")

Zahnsnp. Ind. Geh. = Zahnsitzen-Induktions-Gehärtet
Carbon-Stahl mit induktiv gehärteten Zahnsitzen;
durch hohe Nutzungsdauer sehr wirtschaftlich

2240 = Bandlänge mm
6 = Bandbreite mm
0,5 = Bandstärke mm
A - 4 = Abstand der Zahnsitzen mm
14/1" = A2 = Zähnezahl pro Einheit Zoll
1,3/1" = A18 = Zähnezahl pro Einheit Zoll

KENNZEICHNUNG VON BANDSÄGEBLÄTTERN

	Schrägzahn für kleine Radien Holz, Kunststoff, Feinschnitteinrichtung erforderlich	(A2)
	Schrägzahn für Kurvenschnitte Holz, Kunststoff	(A4)
	Hakenzahn für Universalschnitte Holz, Kunststoff	(A6)
	Hakenzahn für gerade Schnitte Holz, Kunststoff	(A6)
	Hakenzahn für gerade Schnitte Holz, Kunststoff	(A6)
	Hakenzahn für gerade Schnitte Brennholz	(A18)
	Räumzahn für Universalschnitte Alu, Kupfer, Messing, Schaumstoffe	(A2)
	Räumzahn für Universalschnitte Alu, Kupfer, Messing, Stahl	(14/1")