

# DIE WERDEN SIE ZUM FRÄSEN GERN HABEN.

Bevor eine Metabo unser Werk verlässt, wird sie noch einmal auf Herz und Nieren geprüft. Diese Genauigkeit zahlt sich für unsere Kunden insbesondere bei Fräsen und Hobeln aus. Deren Einsatzgebiete erfordern absolute Genauigkeit. Anpass-, Einpass- oder Abrichtarbeiten verlangen nach millimetergenauer Präzision. Bei Fräsen kommt noch ein besonderer Sicherheitsaspekt dazu. Gut, wer sich da auf seine Metabo verlassen kann.

**Metabo. Work. Don't play.**





## GEMEINSAME MERKMALE

- Stabile 2-Säulen-Führung
- Robuster kunststoffummantelter Aluminiumdruckguss-Lagerflansch
- Gehärtete und geschliffene auswechselbare Spannzange für genauen Rundlauf der Werkzeuge
- Spindelarretierung zum einfachen Fräserwechsel
- Zum Fräsen von wärmeempfindlichen Materialien und Kunststoffen sehr gut geeignet
- Stellrad zur Vorwahl der Drehzahl
- Ein- und Ausschalten der Maschine ohne die Griffe loszulassen
- Fußplatte aus Alu-Druckguss mit Beschichtung für leichtes Gleiten
- In Prismen geführter Parallelanschlag
- Abschaltkohlebürsten
- Fremdabsaugung möglich



OFE 738



Of E 1229  
Signal



Of E 1812

	710-Watt- Elektronik-Oberfräse OFE 738	1200-Watt- Elektronik-Oberfräse Of E 1229 Signal	1800-Watt- Elektronik-Oberfräse Of E 1812
<b>Spezielle Vorteile</b>			
■ Messuhr zum Feineinstellen der Frästiefe mit 0,1 mm Genauigkeit		•	
■ Dreistufen-Anschlag zum Vorwählen von bis zu 3 verschiedenen Frästiefen		•	•
■ Vario-Constamatic (VC)-Vollwellenelektronik	•		
■ Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-Vollwellenelektronik		•	•
■ Überlastschutz		•	
■ Präziser, in Prismen geführter Parallelanschlag mit Feineinstellung		•	•
■ Kann auch in Verbindung mit der Führungsschiene 6.31213 verwendet werden	•	•	
■ Bajonettbefestigung des Motorteils im Fräsvorsatz	•		
■ Motorteil zum Antrieb von Biegewellen geeignet	•		
■ Motorteil zur ortsfesten Verwendung im Fräs-Bohr-Ständer 700 verwendbar	•		
<b>Vergleichbare Gerätekennwerte</b>			
Max. Hubhöhe	50 mm	50 mm	80 mm
Leerlaufdrehzahl	10.000 - 27.000 /min	5.000 - 25.500 /min	8.000 - 22.000 /min
Nennaufnahmeleistung	710 W	1.200 W	1.800 W
Abgabeleistung	430 W	780 W	1.200 W
Drehzahl bei Nennlast	19.500 /min	25.500 /min	22.000 /min
Spannbohrung der Spannzange	8 mm	8 mm	12 mm
Gewicht ohne Netzkabel	3 kg	3,4 kg	5,1 kg
<b>Standardausrüstung</b>	Parallelanschlag, Absaugverbindungsstück, Maulschlüssel	Messuhr für Feineinstellung, Parallelanschlag mit Feineinstellung, Absaugverbindungsstück, Maulschlüssel	Parallelanschlag mit Feineinstellung, Absaugverbindungsstück, Maulschlüssel
<b>Typ</b>	OFE 738	Of E 1229 Signal	Of E 1812
<b>Bestell-Nr.</b>	6.00738	6.01229	6.01812

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Robuster kunststoffummantelter Aluminiumdruckguss-Lagerflansch
- Gehärtete und geschliffene auswechselbare Spannzange für genauen Rundlauf der Werkzeuge
- Vario-Constamatic (VC)-Vollwellenelektronik
- Stellrad zur Vorwahl der Drehzahl
- Abschaltkohlebürsten
- Motor zur ortsfesten Verwendung im Fräs-Bohr-Ständer 700 geeignet
- Zum Antrieb von Biegewellen geeignet



FME 737

### 710-Watt-Elektronik-Fräs- und Schleifmotor FME 737

#### Vergleichbare Gerätekennwerte

Leerlaufdrehzahl	10.000 - 27.000 /min
Nennaufnahmeleistung	710 W
Abgabeleistung	430 W
Drehzahl bei Nennlast	19.500 /min
Spannbohrung der Spannzange	8 mm
Gewicht ohne Netzkabel	1,4 kg

**Standardausrüstung** 2 Maulschlüssel

Typ FME 737  
Bestell-Nr. 6.00737

## Spannzangen

Spannbohrung	Bestell-Nr.
 für OFE 738, Of E 1229 Signal, FME 737 und Geradschleifer	
3 mm	6.31947
1/8" (3,18 mm)	6.31948
6 mm	6.31945
1/4" (6,35 mm)	6.31949
8 mm	6.31946
 für Of E 1812	
6 mm	6.31565
1/4" (6,35 mm)	6.31566
8 mm	6.31567
3/8" (9,53 mm)	6.31568
10 mm	6.31571
12 mm	6.31569
1/2 " (12,7 mm)	6.31570

## Zubehör für die Oberfräse Of E 1812

	Bestell-Nr.
 <b>Verbindungsteil</b> Mit Schaft Ø 12 mm und Gewinde M 12 x 1 für Fräser mit Innengewinde M 12 x 1	6.31574
 <b>Kreisführungsstift</b> ▪ Zum Aufsetzen auf eine der Stangen des Parallelanschlags der Oberfräse, zum Einfräsen kreisrunder Nuten und für ähnliche Arbeiten	6.31573
 <b>Kopierflansche</b> ▪ Zum Fräsen von Schriften usw. nach einer auf das Werkstück aufgespannten Schablone mit Anlaufbuchse	
Durchmesser: 17 mm	6.31575
Durchmesser: 24 mm	6.31576
Durchmesser: 27 mm	6.31577
Durchmesser: 30 mm	6.31578
Durchmesser: 40 mm	6.31579

WINKELSCHLEIFER

SCHLEIFMASCHINEN METALL

HÄMMER

SCHLAGBOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN


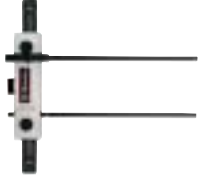

SCHRAUBER

SCHLEIFMASCHINEN HOLZ



FRÄSEN UND HOBEL

## FÜR OFE 738 UND OFE 1229 SIGNAL

	Bestell-Nr.	
	<b>Parallelführung</b> Parallelanschlag mit Feineinstellung für die Oberfräsen OFE 738 und Of E 1229 Signal (Standardausrüstung)	6.31507
	<b>Anschlag mit Führungsrolle</b> ■ Zum Ansetzen an den Parallelanschlag der Oberfräsen OFE 738 und Of E 1229 Signal, zum Fräsen nach geschweiften Kanten	6.30360
	<b>Kreisführungsstift</b> ■ Zum Einsetzen in den Parallelanschlag der Oberfräsen OFE 738 und Of E 1229 Signal, zum Einfräsen kreisrunder Nuten und für ähnliche Arbeiten	6.31504
	<b>Winkelanschlag</b> ■ Gibt eine besonders gute Führung der Oberfräsen OFE 738 und Of E 1229 Signal beim Arbeiten an Brett- oder Plattenkanten (z.B. beim Einlassen von Beschlägen, Einfräsen von Öffnungen für Einsteckschlösser und Fräsen von Nuten für Umleimer mit Steg)	6.30103
	<b>Zwischenplatte</b> ■ Zum Anschrauben an die Fußplatte der Oberfräsen OFE 738 und Of E 1229 Signal, besonders geeignet zum Bündigfräsen von Umleimern	6.31503
	<b>Kreisführung</b> ■ Zum Ausfräsen runder Öffnungen, Einfräsen runder Nuten, Anfräsen runder Ecken und für ähnliche Arbeiten, größter Kreisdurchmesser 350 mm	6.31505
	<b>Kopierflansche</b> Durchmesser: 9 mm Durchmesser: 11 mm Durchmesser: 17 mm Durchmesser: 24 mm Durchmesser: 27 mm Durchmesser: 30 mm	6.30105 6.30106 6.30118 6.30119 6.30120 6.30121


	Bestell-Nr.	
 <b>NEU</b>	<b>Führungsschiene</b> ■ Stabiles, eloxiertes Aluminium-Profil ■ Anti-Rutschbelag für sichere Auflage und zum Schutz der Werkstücke gegen Kratzer ■ Spielfrei einstellbares Führungslineal Gesamtlänge: 1.500 mm	6.31213
	<b>Führungseinrichtung</b> Für diese Arbeiten muss die Zwischenplatte 6.31503 an der Fußplatte der Oberfräsen angebracht werden ■ Ermöglicht das Fräsen mit den Oberfräsen OFE 738 und Of E 1229 Signal entlang der Führungsschiene 6.31250/ 6.31213	6.31248
	<b>Metabox IV</b> Metabox IV für Of E 1229 Signal Abmessungen: 395 x 295 x 315 mm	6.24620

## FÜR OFE 738 UND OFE 1229 SIGNAL

	Bestell-Nr.	
	<b>Biegewelle</b> ■ Geeignet für Drehzahlbereich 7.500-30.000 /min ■ Beidseitig kugellagert ■ Ausgerüstet mit Spannzange mit Spannbohrung 8 mm, 6.30979 Länge: 1,3 m Antriebszapfen: 8 mm Spannbohrung: 8 mm Gewicht: 0,8 kg	6.30980
	<b>Spannzangen zur Biegewelle 30980</b> Spannbohrung: 3 mm Spannbohrung: 6 mm Spannbohrung: 1/4" (6,35 mm) Spannbohrung: 8 mm	6.30976 6.30977 6.30978 6.30979

	<b>Biegewelle</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Geeignet für Drehzahlbereich 20.000-30.000 /min</li> <li>■ Beidseitig kugelgelagert</li> <li>■ Ausgerüstet mit Spannzange mit Spannbohrung 6 mm, 6.30714</li> <li>■ Zum Antrieb der Biegewelle 6.27609 durch den Motorteil der Oberfräse muss man die 8-mm-Spannzange der Maschinen durch die 6 mm-Spannzange 6.31945 ersetzen</li> </ul> Länge: 1,3 m Antriebszapfen: 6 mm Spannbohrung: 6 mm Gewicht: 0,8 kg	Bestell-Nr. 6.27609
	<b>Spannzangen zur Biegewelle 27609</b>	Spannbohrung: 6 mm 6.30714 Spannbohrung: 3 mm 6.30715 Spannbohrung: 1/4" (6,35 mm) 6.30716
	<b>Aufspannbock</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum Einspannen des Motors der Oberfräse beim Arbeiten mit den Biegewellen</li> <li>■ Aufnahmeöffnung Ø 43 mm</li> </ul>	6.27354
	<b>Spannbügel</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zur sicheren Befestigung auf einem Werk Tisch</li> </ul>	6.27107

FÜR FME 737

	<b>Fräsvorsatz</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mit dem Fräsvorsatz wird der Fräs- und Schleifmotor FME 737 zur Oberfräse</li> </ul>	Bestell-Nr. 6.31501
---	--	------------------------

Werktische		Bestell-Nr.
	<b>NEU</b>	0910064304
<b>Universaltisch Flexo 500</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zur stationären Verwendung der Metabo Stichsagen und (bei Verwendung des entsprechenden Zubehörs) der Metabo Oberfräsen und Handkreissägen</li> <li>■ Mit einklappbaren Untergestell und Höhenverstellung</li> <li>■ Auch in Verbindung mit UK 290 oder UK 333 als Tischverbreiterung oder Arbeitsstation einsetzbar</li> <li>■ Stabile Stahlkonstruktion und große Tischplatte aus Stranggussprofilen</li> </ul>		

Spezielles Zubehör für Flexo 500

		Bestell-Nr.
	<b>Oberfräseset</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Geeignet für OFE 738, Of E 1229 Signal, Of E 1812</li> <li>■ Verpackungmaße (LxBxH): 480x105x145 mm;</li> <li>■ Gewicht ca. 2,5kg</li> </ul>	0910064380
	<b>Späneabsaugeinrichtung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Absaugung an zwei Stellen: am Spänekasten und oben an der Schutzhaube</li> <li>■ Freie Sicht auf das zu schneidende Werkstück</li> <li>■ Saubere Arbeitsumgebung</li> </ul> Absaugstutzen-Ø: 100 mm	0910064371
	<b>Winkelanschlag</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lineallänge: 250 mm</li> <li>■ Winkelbereich: +/- 60°</li> </ul>	0910064410

WINKELSCHLEIFER  
SCHLEIFMASCHINEN METALL  
HÄMMER  
SCHLAGBOHRMASCHINEN  
BOHRMASCHINEN  
SCHRAUBER  
SCHLEIFMASCHINEN HOLZ

FRÄSEN UND HOBEL

## PRÄZISION AUF DIE SPITZE GETRIEBEN.

Qualitätsarbeit ist ohne Qualitäts-Fräser nicht möglich. Metabo Oberfräser sind Werkzeuge für den industrie-rechten und qualitätsbewussten Einsatz. Die Herstellung solcher Fräser erfordert neben modernen Verfahren die langjährige Erfahrung von Werkzeugspezialisten: Jedes Fräserprofil wird generell nach kontrollierten Schablonen

oder auf entsprechenden programmgesteuerten Maschinen exakt und wiederholgenau geschliffen. Profildungenauigkeiten oder von Fräser zu Fräser abweichende Profile werden damit vermieden.

## Aufbau und Funktion der Metabo Fräser



### Schneidstoffe

Bereits die Festlegung des Schneidstoffes durch den Hersteller ist für die Qualität eines Fräasers entscheidend. Nur hochwertige Legierungssätze und einwandfreie Gefügestrukturen können die zurecht geforderten hohen Standzeiten gewährleisten. Auswahl und Überwachung der verwendeten Schneidstoffe haben bei Metabo hohe Priorität.

### HSS-Werkzeuge

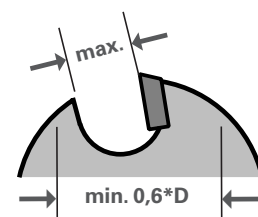
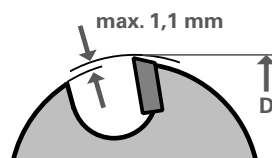
Ideal für Weichholz, ausreichende Standzeit für Hartholz. Bei häufigerem Gebrauch sollten allerdings die Standzeitvorteile des Hartmetallfräasers in Hartholz ausgenützt werden.

### HM-Oberfräser

Gute Standzeiten in Hartholz, vor allem aber in Plattenwerkstoffen aller Art, mit oder ohne Beschichtung. Es werden unterschiedliche HM-Qualitäten verarbeitet, genau abgestimmt auf den Hauptverwendungszweck des Fräasers. Größte Sorgfalt legt Metabo auch auf die Gefügestruktur seiner Hartmetallsorten.

### Schaft

Antriebswelle der Maschine, Spannzange und Fräserschaft ergeben eine Einheit. Je genauer die Einzelkomponenten, desto höher ist die mögliche Genauigkeit während des Fräseinsatzes. Um einen sicheren Sitz in der Spannzange zu gewährleisten sind alle Schäfte der Metabo Fräser grundsätzlich auf eine Toleranz von  $-0,005$  bis  $-0,020$  mm geschliffen. Außerdem beträgt die Einspannlänge bei jedem Schaft generell mindestens 20 mm und die Schaftenden sind grundsätzlich angefast.



### Maschinelle Voraussetzungen

Nur eine gute Spindellagerung, die Verwendung optimaler Spannzangen und die Wahl der richtigen Schnittgeschwindigkeiten (abhängig von der Drehzahl und dem Werkzeugdurchmesser) können die Vorteile einer Spitzenqualität von Fräsern auch zur Geltung bringen.

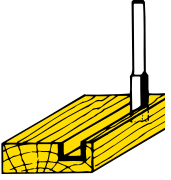
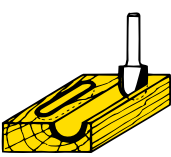
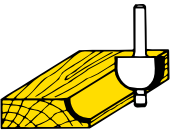
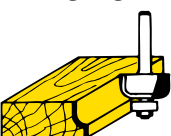
### Sicherheitsbestimmungen

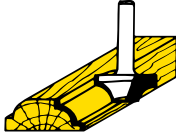
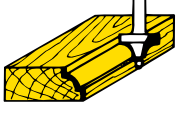
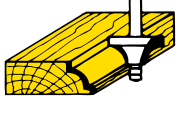
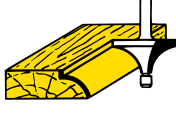
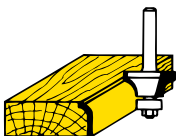
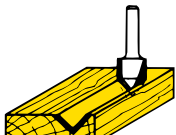
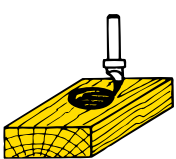
Selbstverständlich entsprechen alle Metabo Fräser den deutschen Sicherheitsbestimmungen (BG-Testausführung: Begrenzung

von Spandicke und Spanlückenweite) und gewähren dem Anwender einen optimalen Schutz vor Verletzungen.

## Fräser mit 8 mm-Schaftdurchmesser

Die Fräser mit 2 Schneiden sind nicht geeignet zum freihändigen Fräsen mit dem Motor der Oberfräse OFE 738 und dem Fräs- und Schleifmotor FME 737

Ausführung	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	Nutzbare Länge mm	Radius	Winkel	Bestell-Nr.
<b>Nutfräser</b>						
						
HSS	3	45	6			6.30930
HSS	4	47,5	9,5			6.30931
HSS	5	48,5	11,5			6.30932
HSS	6	48,5	16			6.30933
HSS	8	51	19			6.30934
HSS	10	48	20			6.30935
HSS	12	52	20			6.30993
HSS	14	48	20			6.30994
HSS	16	52	20			6.30995
HSS	18		20			6.30996
HSS	20	52	20			6.30997
HM	3	51	11			6.31630
HM	4	51	11			6.31631
HM	5	51	11			6.30936
HM	6	50	19			6.30937
HM	8	50	20			6.30938
HM	10	50	20			6.30939
HM	12	52	20			6.30940
HM	14	52	20			6.31632
HM	16	52	20			6.30941
HM	18	52	20			6.31633
HM	20	52	20			6.30942
HM	22	57	25			6.31634
HM	24		20		15	6.31635
HM	25	57	10			6.31636
<b>Hohlkehlfräser</b>						
						
HM	9,5	45	7	4,75		6.31637
HM	12,7	40	9	6,35		6.30947
HSS	8		12	4		6.30943
HSS	12,7		9	6,35		6.30944
<b>Halbhohlkehlfräser mit Anlaufzapfen</b>						
						
HSS	23,8	52	16	9,5		6.30955
<b>Halbhohlkehlfräser mit Kugellager</b>						
						
HM	31,7	51,95	14,3	9,5		6.31638
HM	38,1	57	16	12,7		6.31639

Ausführung	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	Nutzbare Länge mm	Radius	Winkel	Bestell-Nr.
<b>Viertelstabfräser</b>						
						
HSS	15,5	40	10	5		6.30949
<b>Viertelstabfräser mit Anlaufzapfen</b>						
						
HSS	27,8	52	16	9,5		6.30974
<b>Viertelstabfräser mit Kugellager</b>						
						
HM	25,4	52,2	13,5	6,35		6.31645
HM	28,7	53,2	15	8		6.31646
HM	31,7	55,2	16,5	9,5		6.31647
HM	38,1	57,2	19,7	12,7		6.31648
<b>Abrundfräser mit Anlaufzapfen</b>						
						
HSS	17,5	50	14	6,35		6.30998
HSS	23,8	52	16	9,5		6.30948
<b>Abrundfräser mit Kugellager</b>						
						
HM	25,4	51,2	12,7	6,35		6.31641
HM	28,7		15	8		6.31642
HM	31,75	54,63	15,88	9,53		6.31643
HM	38,1	59	19,7	12,7		6.31644
<b>V-Nutfräser</b>						
						
HSS	11		14		60	6.30957
HSS	14	48	18		90	6.30958
HM	14	48	18		90	6.30959
<b>Schriftenfräser</b>						
						
HM	11	55	20		60	6.31640

WINKELSCHLEIFER

SCHLEIFMASCHINEN METALL

HÄMMER

SCHLAGBOHRMASCHINEN

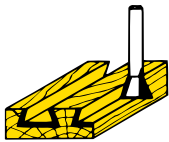
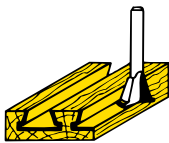
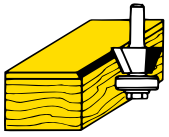
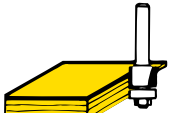
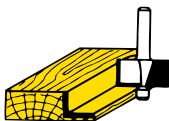

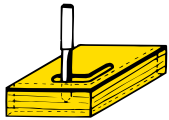
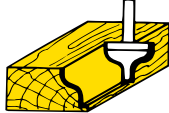
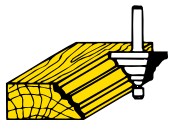
BOHRMASCHINEN

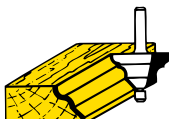
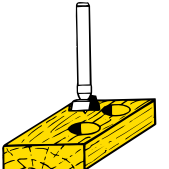
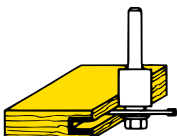
SCHRAUBER

SCHLEIFMASCHINEN HOLZ

FRÄSEN UND HOBEL



Ausführung	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	Nutzbare Länge mm	Radius	Winkel	Bestell-Nr.
<b>Grat-/Zinkenfräser</b>						
						
HSS	12,2		10		15	6.30952
<b>Grat-/Zinkenfräser mit Vorritzer</b>						
						
HSS	14,3		13,5		15	6.30951
HM	14,3	60	13,5		15	6.31649
<b>Fasefräser mit Kugellager</b>						
						
HM	24	50	10		45	6.31655
<b>Kantenfräser mit Kugellager</b>						
						
HM	12,7	70	25,4			6.31654
<b>Falzfräser mit Anlaufzapfen</b>						
						
HSS	23,8		11,5			6.30954
<b>Falzfräser mit Kugellager</b>						
						
HM	31,7	53	12,7			6.31653
<b>Bohrfräser</b>						
						
HM	8		19			6.31656
<b>Profilfräser</b>						
						
HSS	30,1		23	7,2		6.30975
<b>Profilfräser A mit Anlaufzapfen</b>						
						
HSS	29		16,5	3/4		6.30964

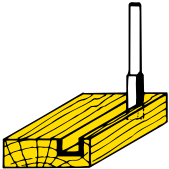
Ausführung	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	Nutzbare Länge mm	Radius	Winkel	Bestell-Nr.
<b>Profilfräser B mit Anlaufzapfen</b>						
						
HSS	29		16,5	3/4		6.30965
<b>Profilfräser mit Kugellager</b>						
HM	31,7	53	12,7	4		6.31650
HM	38,1	59	19	6,35		6.31651
<b>Profilfräser mit Kugellager</b>						
HM	38,1	54	17,5	6,35		6.31652
<b>Schmierlochfräser</b>						
						
HM	26					6.31657
HM	35					6.31658
<b>Scheibennutfräser</b>						
						
HM	40		1,5			6.23584
HM	40		2			6.23585
HM	40		2,5			6.23586
HM	40		3			6.23587
HM	40		3,5			6.23588
HM	40		4			6.23589

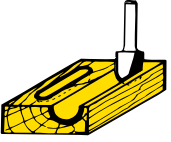
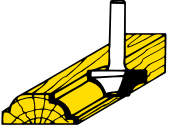
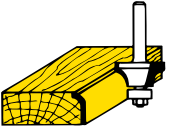
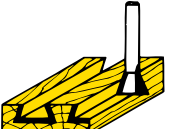
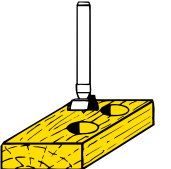
Bestell-Nr.

**Aufnahmedorn für Scheibenfräser, OFE**  
Schaft-Ø: 8 mm

### Fräser mit 12 mm-Schaftdurchmesser





Fräser mit 2 Schneiden, mit Schaft-Durchmesser: 12mm, für die Oberfräse Of E 1812









Ausführung	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	Nutzbare Länge mm	Radius	Winkel	Bestell-Nr.
<b>Nutfräser</b>						
						
HSS	10	90	35			6.31610
HM	12	90	35			6.31611
HM	14	90	35			6.31612
HM	16	35	35			6.31613
HM	18	90	35			6.31614
HM	20		35			6.31615

Ausführung	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	Nutzbare Länge mm	Radius	Winkel	Bestell-Nr.
<b>Hohlkehlfräser</b>						
						
HM	16	54	18	8		6.31627
HM	24	54	18	12		6.31628
<b>Viertelstabfräser</b>						
						
HM	21		12	5		6.31623
HM	27	50	15	8		6.31624
<b>Abrundfräser mit Kugellager</b>						
						
HM	44,5		23	15,9		6.31622
<b>Grat-/Zinkenfräser</b>						
						
HM	16	55	12	15		6.31625
HM	18		13	15		6.31626
<b>Scharnierlochfräser</b>						
						
HM	26	90				6.31620
HM	35	90				6.31621










### Fräser mit 6-mm-Schaftdurchmesser

Zum Freihandfräsen mit dem Motor der Oberfräse OFE 738, dem Fräs- und Schleifmotor FME 737 und den Biegewellen

Art	Ausführung	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	Winkel	Bestell-Nr.
<b>Fräser, mittelgrob verzahnt</b> Geeignet für Leichtmetall, Kupfer, Kunststoffe und dgl.					
	HSS	6			6.23570
	HSS	6			6.23571
	HSS	10			6.23572
	HSS	12		10	6.23573

Art	Ausführung	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	Winkel	Bestell-Nr.
	HSS	10		16	6.23574
<b>Fräser, fein verzahnt</b> Geeignet für Leichtmetalle, Kupfer, Messing, Zinn, Kunststoffe und dgl.					
	HSS	4,5			6.23575
	HSS	12			6.23576
	HSS	12			6.23577
	HSS	12			6.23578
	HSS	12		10	6.23579
	HSS	12			6.23580
	HSS	10			6.23581

### Schleifstifte

	Kopf-Ø und -höhe mm	Max. zulässige offene Schaftlänge lo mm	Bestell-Nr.
<b>Schleifstifte aus Edelmetall, Schaftdurchmesser 6 mm</b>			
	Ø 20 x 32	14	6.27411
	Ø 20 x 32	14	6.27412
	Ø 25 x 25	17	6.27413
	Ø 20 x 20	20	6.27415
	Ø 20 x 32	14	6.27416
	Ø 16 x 32	20	6.27417
	Ø 10 x 25	20	6.27418
<b>Schleifstifte aus Normalkorund, Schaftdurchmesser 6 mm</b>			
	Ø 25 x 32	8	6.27419
	Ø 25 x 32	8	6.27420

WINKELSCHLEIFER

SCHLEIFMASCHINEN METALL

HÄMMER

SCHLAGBOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN

SCHRAUBER

SCHLEIFMASCHINEN HOLZ

FRÄSEN UND HOBEL

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Zum umweltfreundlichen Entfernen von Farben und Lack von ebenen Holzflächen (z.B. Treppen, Türen und Fenster)
- Auch zum Bearbeiten von unbehandeltem Holz geeignet
- Bis zu 70% Zeitersparnis
- Zum Bearbeiten von Fälzen und zum Bündigfräsen sehr gut geeignet
- Stufenlose Einstellung der Spanabnahme
- Ummanteltes, stabiles Aluminiumdruckguss-Getriebegehäuse
- Universalmotor mit hoher Leistungsreserve
- Metabo S-automatic Sicherheitskupplung
- 4 Hartmetall-Wendemesser mit hoher Standzeit
- Vibrationsarmes und damit ermüdungsarmes Arbeiten
- Fremdabsaugung möglich
- Metabo Wicklungsschutzgitter



LF 724 S

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Hartmetall-Hobelmesser
- Einfacher Messerwechsel durch Kassettensystem
- Stufenlos einstellbare Hobeltiefe und Falztiefe
- Plangefräste Hobelsohle aus Aluminiumdruckguss
- V-Nut im vorderen Teil der Hobelsohle zum einfachen Anfasen
- Spanauswurf nach links oder rechts (umstellbar)
- Fremdabsaugung möglich
- Gefederter Bügel an der Hobelsohle zum Abstellen der Maschine



Ho 0882

	710-Watt-Lackfräse LF 724 S
<b>Vergleichbare Gerätekennwerte</b>	
Drehmoment	2 Nm
Schneidenflugkreis	80 mm
Größte Falztiefe	unbegrenzt
Seitliche Fräshöhe	28 mm
Axiale Frästiefe	0 - 0,3 mm
Radiale Frästiefe	0,15 mm
Nennaufnahmeleistung	710 W
Abgabeleistung	400 W
Leerlaufdrehzahl	10.000 /min
Drehzahl bei Nennlast	7.200 /min
Gewicht ohne Netzkabel	2,6 kg
<b>Standardausrüstung</b>	4 Hartmetall-Wendemesser, Absaugverbindungsstück, Vorstecher mit Griff, Kombischlüssel, Kunststoffkoffer
<b>Typ</b>	LF 724 S
<b>Bestell-Nr.</b>	6.00724

	800-Watt-Hobel Ho 0882
<b>Vergleichbare Gerätekennwerte</b>	
Hobelbreite	82 mm
Hobeltiefe einstellbar	0 - 3 mm
Größte Falztiefe	23 mm
Leerlaufdrehzahl	12.000 /min
Nennaufnahmeleistung	800 W
Abgabeleistung	430 W
Drehzahl bei Nennlast	8.200 /min
Länge der Hobelsohle	290 mm
Gewicht ohne Netzkabel	3,3 kg
<b>Standardausrüstung</b>	Hartmetall-Wende-Hobelmesser, Führungsanschlag, Falztiefenanschlag, Absaugverbindungsstück, Sechskantschlüssel
<b>Typ</b>	Ho 0882
<b>Bestell-Nr.</b>	6.00882

Zubehör für LF 724 S		Bestell-Nr.
	<b>Hartmetall -Wendemesser</b>	
	Packeinheit: 10	6.31660
	Packeinheit: 4	6.31720
	<b>Parallelanschlag</b>	6.31865
	<b>Saugschlauch</b>	6.31938
	Schlauchlänge: 3,5 m	
	Saugschlauch-Ø: 27 mm	

Zubehör für LF 724 S		Bestell-Nr.
	<b>Kunststoffkoffer</b>	6.25449

**AUSSTATTUNGSMERKMALE**

- Handlich und kompakt (nicht größer als ein Handhobel)
- Hartmetall-Hobelmesser
- Einfacher Messerwechsel durch Kassettensystem
- Stufenlos einstellbare Hobeltiefe und Falztiefe
- Constamatic (C)-Vollwellenelektronik für gleichmäßige Hobelergebnisse
- Reduzierte Drehzahl zur Verminderung des Leerlaufgeräusches
- Plangefräste Hobelsohle aus Aluminiumdruckguss
- V-Nut im vorderen Teil der Hobelsohle zum einfachen Anfasen
- Führungsanschlag zum Schräghobeln bis 45° neigbar
- Fremdabsaugung möglich
- Drehbarer Spanauswurfstutzen
- Gefederter Bügel an der Hobelsohle zum Abstellen der Maschine



Ho E 0983

**900-Watt-Elektronik-Hobel  
Ho E 0983**

**Vergleichbare Gerätekennwerte**

Hobebreite	82 mm
Hobeltiefe einstellbar	0 - 3 mm
Größte Falztiefe	20 mm
Leerlaufdrehzahl	12.000 /min
Nennaufnahmeleistung	900 W
Abgabeleistung	480 W
Drehzahl bei Nennlast	11.000 /min
Länge der Hobelsohle	250 mm
Gewicht ohne Netzkabel	3,1 kg

**Standardausrüstung**

Hartmetall-Wende-Hobelmesser, neigbarer Führungsanschlag, Falztiefenanschlag, Sechskantschlüssel

Typ  
Bestell-Nr.

Ho E 0983  
6.00983

**ZUBEHÖR FÜR HO 0882 UND HO E 0983**

Hobelmesser		Bestell-Nr.
	<b>Hartmetall-Wendehobelmesser</b> Bestehend aus 2 Hartmetall-Wendehobelmessern; als Ersatz	6.30282
	<b>Rustikal-Umrüstsatz</b> Bestehend aus 2 HSS-Wende-Hobelmessern mit Wellenschliff, 2 Druckleisten und 2-mm-Sechskantschlüssel	6.30565
	<b>HSS-Wendehobelmesser</b> Bestehend aus 2 HSS-Wendehobelmessern mit Wellenschliff (ohne Druckleisten); als Ersatz	6.30566

		Bestell-Nr.
	<b>Spänesack</b> Zum Auffangen kleinerer Mengen Späne	6.30888
	<b>Untergestell für Hobel</b> Zur ortsfesten Verwendung der Hobel (als Abrichthobel) Spannbügel 6.27107 zur sicheren Befestigung des Untergestells auf einem Werkstisch	6.31599
	<b>Spannbügel</b> ▪ Zur sicheren Befestigung auf einem Werkstisch	6.27107

**ZUBEHÖR FÜR HO 0882**

		Bestell-Nr.
	<b>Führungsanschlag</b> Kann zum Schräghobeln bis 45° nach außen geneigt werden (Standardausrüstung des Hobels Ho E 0983)	6.30991
	<b>Stahlblech-Tragkasten</b>	6.31382

**ZUBEHÖR FÜR HO E 0983**

		Bestell-Nr.
	<b>Stahlblech-Tragkasten</b> Der Hobel Ho E 0983 kann auch zum Wenden und Auswechseln der Messer in den Tragkasten eingesetzt werden	6.31394

WINKELSCHLEIFER

SCHLEIFMASCHINEN  
METALL

HÄMMER

SCHLAGBOHR-  
MASCHINEN

BOHR-  
MASCHINEN

SCHRAUBER

SCHLEIFMASCHINEN  
HOLZ

FRÄSEN  
UND HOBEL