



Powered by Quality

SCHWEISSTECHNOLOGIE

DIGI-MIG 3000 SYNERGY



High-Tech und Ergonomie



High-Tech und Ergonomie die überzeugen. Die drehbare Steuerkonsole ist das Gehirn der DIGI-MIG Serie. Die vollelektronische Steuerung garantiert optimierte Schweißereinstellungen. Lage, Neigung und Drehbarkeit der Steuerkonsole sind anwenderfreundlich gestaltet.



Technik die überzeugt



Zwei verschiedene Masseanschlüsse, eine 230V Arbeits-Schuko-Steckdose und der Anschluss für die externe Drahtsteuerung garantieren flexibles und präzises Arbeiten.



OPTION
Up-Down-Schlauchpaket
Die Fernsteuerung am Schlauchpaket ermöglicht externe Drahtvorschubregelung (+ / - 30%) bei Synergiebetrieb.



Zwei Drosselausgänge ermöglichen optimales Schweißen verschiedener Materialstärken. Beste Zündeigenschaften und ein stabiler Lichtbogen sind die logische Folge.



Ziehen, Heben, Drehen
Der Bügelgriff ist ergonomisch optimiert und dient auch zum Aufrollen des Schlauchpaketes.

Schweißgenuß ohne Kompromisse



Powered by Quality



DMS
250

DMS
300

DMS
350

Die Serie DIGI-MIG 3000 wurde von ELMAG gemeinsam mit Technikern und einem Industriedesigner völlig neu entwickelt. Das Ergebnis: DIGI-MIG 3000 ist revolutionär in Technik, Design und Benutzerfreundlichkeit.

Vorteile der DIGI-MIG Serie

- optimales Schweißergebnis
- schnellste Abstimmung durch vorprogrammierte Parameter

Besonderheit der DIGI-MIG 250:

Bei Verwendung des Schweißdrahtes CuSi3 ist auch das neue Verfahren "MIG-Löten" möglich. Diese spezielle Technik (geringere Schweißtemperatur) wird immer mehr im KFZ-Reparaturbereich zum Verschweißen verzinkter, dünner Karosserieteile verwendet.

Besonderer Vorteil: Die Verzinkung und dadurch der Rostschutz werden nicht beeinträchtigt.

Nützliche Details

Praktische Halterung für den Schweißbrenner



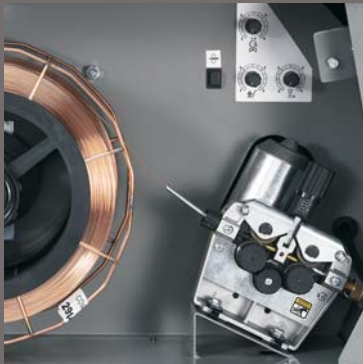
Sehr nützliches Utensilienfach mit Schutzabdeckung



Halterung für Schutzkappe der Gasflasche

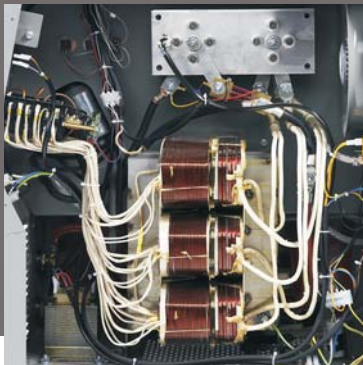


Technik die überzeugt



Die Feinsteuerung erlaubt das individuelle Einstellen der Gas-Nachströmzeit, des Softstartes, des Drahtfreibrandes und des Drahteinfädeln's. Eine Gastestfunktion ist ebenfalls vorhanden.

Der Vorschubmotor hat vier Antriebsrollen und ist schräg angeordnet. Das verhindert ein Knicken des Schlauchpaketes. Die Folge: Verringerter Drahtwiderstand bei kontinuierlichem Drahtvorschub und sehr geringem Anpressdruck.



Der High-Tech Haupttransformator mit hinterlüfteter Kupferwicklung und überdimensioniertem Silicium-Gleichrichter garantieren höchste Schweißqualität und lange Lebensdauer

Die optimierte und thermogesteuerte Kühlung sowie innenliegende Thermofühler gewährleisten eine hohe Einschaltdauer.

Hervorragende Zündeigenschaften durch den programmierten Softstart und ein extrem stabiler, weicher und spritzarmer Lichtbogen machen das Schweißen mit der DIGI-MIG Serie zum Vergnügen.

Serienausstattung

Schlauchpaket, Massekabel mit 3,0 m inkl. Klemme, Druckminderer mit 2 Manometer, Adapter für Drahtspule, Schweißschirm, Trennspray, Vorschubrollen 0,8 - 1,2 mm

Technische Daten	DMS 250	DMS 300	DMS 350
Netzspannung	400 Volt	400 Volt	400 Volt
Leistungsaufnahme	10,4 KVA	13 KVA	19,1 KVA
Einstellbereich	15 - 250 A	15 - 300 A	15 - 350 A
Einschaltdauer (40°C)	250 A/35 %	300 A/50 %	350 A/50 %
Einschaltdauer (40°C)	150 A/100 %	210 A/100 %	240 A/100 %
Miglöten	JA	-	-
Schweißstufen	10	10	3 x 10
Absicherung / Netz	16 A(t)	16 A(t)	20 A(t)
Überlastungsschutz	JA	JA	JA
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21
Drahtvorschub	Synergie/Stufenlos	Synergie/Stufenlos	Synergie/Stufenlos
Drahtrolle max.	15 kg	15 kg	15 kg
Drahtstärke	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Schlauchpaket 4,0 m	MB 25	MB 36	MB 36
Abmessungen LxBxH	880x530x980 mm	880x530x980 mm	880x530x980 mm
Gewicht ca.	90 kg	104 kg	114 kg
EAN/Art. Nr.	90 04853 54000 4	90 04853 54001 1	90 04853 54002 8

Sonderzubehör:

Up-Down Schlauchpaket	3,00 m	4,00 m	5,00m
MB/25	90 04853 54325 8	90 04853 54327 2	90 04853 54329 6
MB/36	90 04853 54425 5	90 04853 54427 9	90 04853 54429 3

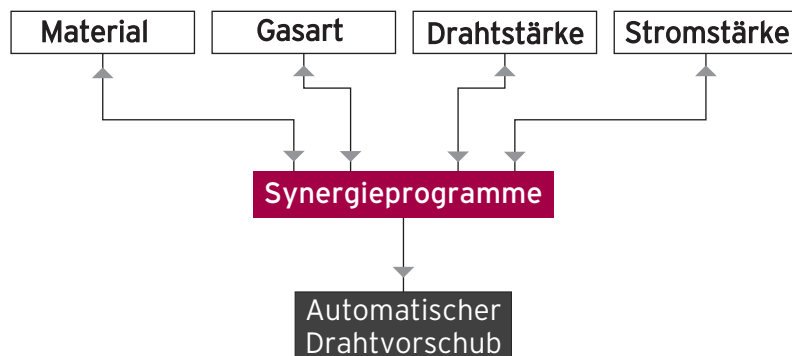
High-Tech Steuerkonsole



Digitale Anzeige aller Parameter sowie einfache und schnelle Programmführung

Synergie-Vorteile

Die digitale Prozessorsteuerung basiert auf Synergie - Kennlinien. Dieser Synergieeffekt regelt elektronisch den Drahtvorschub mit Einbezug aller anderen Parameter in Abhängigkeit zur Leistungsstufe für die gespeicherten Werkstoffe, Gasarten und Drahtdurchmesser.



Betriebsarten

Manuell:

- 2-Takt und 4-Takt
- Punkt und Intervall
- Drahtvorschub
- Stromstärke

Synergie -Programme (Automatikmodus):

- Drahtvorschub automatisch
- 2-Takt und 4-Takt
- Einfache Einstellung von Material (Stahl, Aluminium und Edelstahl) sowie Gasarten (Mischgas, Argon) und Drahtstärke (0,8 - 1,2 mm)
- Drahtvorschub Fein-Justierung +/- 30%, OPTIONAL mit Up-Down Schlauchpaket

Digitalanzeige

- Schweißspannung in Volt oder Taktzeiten in sec
- Leistung in Ampere oder Drahtvorschub in m/min

