

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Polierer für den professionellen Dauereinsatz
- Extrem drehmomentstark
- Ergonomische Frontkappe für optimale Maschinenführung
- Klein und handlich wie ein kleiner Winkelschleifer
- Aluminiumdruckguss-Getriebegehäuse
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-Vollwellenelektronik
- Stellrad zur Vorwahl der Drehzahl
- Überlastschutz
- Wiederanlaufschutz
- Spindelarretierung
- Abschaltkohlebürsten



PE 12-175

	1200-Watt-Elektronik-Winkelpolierer PE 12-175
Vergleichbare Gerätekenwerte	
Drehmoment	14 Nm
Für Stützteller bis max.	175 mm
Leerlaufdrehzahl	700 - 2.200 /min
Nennaufnahmeleistung	1.200 W
Abgabeleistung	680 W
Drehzahl bei Nennlast	2.200 /min
Spindelgewinde	M 14
Gewicht ohne Netzkabel	2,4 kg
Typ Bestell-Nr.	PE 12-175 6.02175.00
Standardausrüstung	Handschutz, seitlicher Handgriff, (Lieferung ohne Polierscheibe)
Typ Bestell-Nr.	PE 12-175 Set 6.02175.91
Standardausrüstung	Handschutz, seitlicher Handgriff, Stützteller mit Kletthaftung, Haft-Polierschwamm, Haft-Lammfellpolierscheibe

ZUBEHÖR FÜR DEN WINKELPOLIERER

Polier- und Schleifteller mit Klett



mit Kletthaftung; zur Aufnahme von Polier- und Schleifzubehör

Durchmesser mm	Dicke mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
73	12	1	6.23286
115	2	1	6.24840
123	12	1	6.23287
147	12	1	6.23288
173	12	1	6.23289

Haft-Schaum-Polierteller, grob



zum Aufpolieren verwitterter Lacke

Durchmesser mm	Dicke mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
80	25	1	6.24912
130	25	1	6.24913
130	50	1	6.24914
160	25	1	6.24915
160	50	1	6.24916
200	25	1	6.24917
200	50	1	6.24918

Haft-Schaum-Polierteller, fein



zum Polieren von Lacken

Durchmesser mm	Dicke mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
80	20	1	6.24092
130	25	1	6.24967
130	50	1	6.24926
160	25	1	6.24968
160	50	1	6.24927
200	25	1	6.24925
200	50	1	6.24928

Haft-Schaum-Polierteller, profiliert



zum Polieren von Lacken

Durchmesser mm	Dicke mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
80	25	1	6.24935
130	25	1	6.24936
160	25	1	6.24937
200	25	1	6.24938

Haft-Filz-Polierscheiben, hart



zum Aufpolieren von Lacken, NE-Metallen und VA-Blechen

Durchmesser mm	Dicke mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
130	5	1	6.31242
150	5	1	6.31168
180	5	1	6.24919

WINKELSCHLEIFER

SCHLEIFMASCHINEN METALL

HÄMMER

SCHLAGBOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN

SCHRAUBER

SCHLEIFMASCHINEN HOLZ

FRÄSEN UND HOBEL

Haft-Filz-Polierscheiben, weich



zum Aufpolieren von Lacken, NE-Metallen und VA-Blechen

Durchmesser mm	Dicke mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
130	5	1	6.24964
155	5	1	6.24965
180	5	1	6.24966

Haft-Lammfell-Polierscheiben



zum Hochglanzpolieren

Durchmesser mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
85	1	6.24063
130	1	6.31223
160	1	6.31217
185	1	6.24929

Haft-Schleifvlies






zum Anschleifen, Reinigen, Entfetten ...

Durchmesser mm	Körnung	Packeinheit	Bestell-Nr.
80	P 100	2	6.24067
80	P 280	2	6.24068
125	P 100	1	6.31238
125	P 280	1	6.31239
150	P 100	1	6.24038
150	P 280	1	6.24039

Haftzwischen Scheibe mit Kletthaftung

zum Bearbeiten von gewölbten Flächen

	Durchmesser mm	Härte	Ausführung	Bestell-Nr.
	80	weich	geloht	6.24061
	125	weich	ungeloht	6.31216
	150	weich	ungeloht	6.24037

Filzpolierscheiben




mit Innengewinde M 14

Durchmesser mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
125	1	6.23260
175	1	6.23261

Moltopren-Polierscheiben

mit Innengewinde M 14

	Durchmesser mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
	160	1	6.23254

Lammfell-Polierhauben mit Schnurzug



zum Hochglanzpolieren


Durchmesser mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
130	1	6.23266
160	1	6.23267
180	1	6.23265

Schwabbelscheiben




	Durchmesser mm	Dicke mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
Nessel, für allgem. Polierarbeiten	200	20	1	6.23246
Flanell, zum Hochglanzpolieren	200	20	1	6.23247

Aufnahmeschaft für Schwabbelscheiben

	Bestell-Nr.
 für 2 Schwabbelscheiben mit Flanschen und Spannmutter	6.23107

Polierpaste

	Bestell-Nr.
 Polierpaste Packeinheit: 1 Für Metall und Kunststoff, Riegel mit ca. 300 g	6.27231

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Zum Mattieren, Satinieren und Polieren von Edelstahl, Buntmetallen und anderen Materialien
- Exakte Führung der Maschine durch Stützrolle
- Spindelarretierung
- Robuster Metabo Marathon-Motor
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-Vollwellenelektronik
- Stellrad zur Vorwahl der Drehzahl
- Elektronischer Sanftanlauf
- Überlastschutz
- Wiederanlaufschutz
- Metabo Wicklungsschutzgitter
- Abschaltkohlebürsten
- Aluminiumdruckguss-Getriebegehäuse
- Standardaufnahme für Zubehör - M14 oder Aufspanndorn
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten durch das umfangreiche Zubehörprogramm



SE 12-115

1200-Watt-Satiniermaschine SE 12-115	
Vergleichbare Gerätekennwerte	
Nennaufnahmeleistung	1.200 W
Abgabeleistung	720 W
Drehzahl	900 - 2.810 /min
Spindelgewinde	M 14
Elektronik	VTC
Schleifkörperdurchmesser	100 - 115 mm
Schleifkörperbreite	50 - 100 mm
Gewicht ohne Netzkabel	3 kg
Typ	SE 12-115
Bestell-Nr.	6.02115.51
Standardausrüstung	Stahlblech-Tragkasten
Typ	SE 12-115 Set
Bestell-Nr.	6.02115.50
Standardausrüstung	3 Distanzringe, Expansionswalze, Schleifbandhülensatz P 80, Vliesrad P 280, Lamellenschleifrad P 80, Vliesrad mit Edelkorund-Schleifpapier P 180, Stahlblech-Tragkasten

Expansionswalze



Expansionswalze

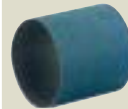
- Zur Verwendung von Schleifbändern und Schleifhülsen. Die Schleifbänder/ -hülsen werden über die Walze geschoben und durch die Fliehkraft sicher gespannt

Durchmesser: 90 mm
Breite: 100 mm

Bestell-Nr.

6.23470

Schleifbänder 90x100 mm



- Material: Zirkonkorund
- Geeignet sowohl für den gesamten Metallbereich, als auch für rostfreie Stähle
- Zum Entfernen von Kratzern und zum Verschleifen von Schweißnähten
- Nur in Verbindung mit der Expansionswalze 6.23470

Durchmesser mm	Breite mm	Körnung	Packeinheit	Bestell-Nr.
90	100	P 40	10	6.23512
90	100	P 60	10	6.23473
90	100	P 80	10	6.23474
90	100	P 120	10	6.23475
90	100	P 220	10	6.23476

Vlies-Schleifhülsen



- Zum Entfernen von Kratzern und Oxydschichten, Mattieren, Satinieren, Entgraten und Feinschleifen
- Nur in Verbindung mit der Expansionswalze

Durchmesser mm	Breite mm	Ausführung	Packeinheit	Bestell-Nr.
90	100	grob	2	6.23519
90	100	mittel	2	6.23495
90	100	fein	2	6.23496

Lamellen-Schleifräder



- Zum Entfernen von Rost, Oxydschichten, Kratzern
- Zum Strukturieren und Satinieren von Metallen

Durchmesser mm	Breite mm	Körnung	Packeinheit	Bestell-Nr.
105	100	P 40	1	6.23477
105	100	P 60	1	6.23513
105	100	P 80	1	6.23479
105	100	P 120	1	6.23480
105	100	P 180	1	6.23481
105	100	P 240	1	6.23482

WINKELSCHLEIFER

SCHLEIFMASCHINEN METALL

HÄMMER

SCHLAGBOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN

SCHRAUBER

SCHLEIFMASCHINEN HOLZ

FRÄSEN UND HOBEL

Lamellen-/Vlies-Schleifräder



- Edelkorund-Schleiflamellen kombiniert mit korndurchsetztem Nylonvlies
- Zum Mattieren, Satinieren und Entfernen von Kratzern an Metallen
- Entfernen von alter Farbe und Glätten von Holzwerkstoffen

Durchmesser mm	Breite mm	Körnung	Packeinheit	Bestell-Nr.
105	50	P 60	1	6.23526
105	50	P 80	1	6.23527
105	50	P 180	1	6.23528
105	100	P 60	1	6.23483
105	100	P 80	1	6.23484
105	100	P 180	1	6.23485

Vlies-Schleifräder



- Elastisches korndurchsetztes Nylonvlies für schattenfreies Mattieren, Satinieren und Polieren an Edelstahl und NE-Metallen
- Für Holz zum Glätten von Oberflächen

Durchmesser mm	Breite mm	Körnung	Packeinheit	Bestell-Nr.
105	50	P 60	1	6.23515
105	50	P 80	1	6.23516
105	50	P 180	1	6.23517
105	50	P 280	1	6.23518
105	100	P 60	1	6.23486
105	100	P 80	1	6.23487
105	100	P 180	1	6.23488
105	100	P 280	1	6.23514
105	115	P 400	1	6.23468
105	115	P 600	1	6.23469
105	115	P 900	1	6.23494



Hart-Vlies-Schleifrad



- Zum Reinigen und Entzundern von Schweißnähten
- Entfernen von Rost, Oxydschichten und Farben
- Kräftiger Längsschliff auf VA-Stählen

Durchmesser mm	Breite mm	Körnung	Packeinheit	Bestell-Nr.
110	100	P 46	1	6.23525

Gummi-Schleifräder



- Mit SIC-Schleifkorn durchsetzter PUR-Gummi
- Zum Beseitigen von kleinen Kratzern. Für hell glänzenden, dekorativen Längsschliff auf VA-Stählen und NE-Metallen

Durchmesser mm	Breite mm	Körnung	Packeinheit	Bestell-Nr.
105	100	P 60	1	6.23510
105	100	P 180	1	6.23499






Polierringe

	Bestell-Nr.
<p>Sisalpolierringe</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zum Vorpolieren von VA-Stählen und NE-Metallen ▪ Einsatz nur mit Polierpaste <p>Durchmesser: 100 mm Breite: 15 mm Ausführung: imprägniert Packeinheit: 5</p>	6.23507
<p>Vliespolierringe</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zum Polieren von VA-Stählen und NE-Metallen ▪ Einsatz nur mit Polierpaste <p>Durchmesser: 100 mm Breite: 10 mm Ausführung: hart Packeinheit: 8</p>	6.23508
<p>Vliespolierringe</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zum Hochglanzpolieren aller Metalle ▪ Einsatz nur mit Polierpaste <p>Durchmesser: 100 mm Breite: 10 mm Ausführung: weich Packeinheit: 8</p>	6.23509

Polierpasten

	Bestell-Nr.
<p>Polierpaste weiß</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zum Vorpolieren von VA-Stählen <p>Gewicht: 250 g</p>	6.23520
<p>Polierpaste braun</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zum Polieren von VA-Stählen und Vorpolieren von NE-Metallen <p>Gewicht: 250 g</p>	6.23522
<p>Polierpaste blau</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zum Hochglanzpolieren aller Metalle <p>Gewicht: 250 g</p>	6.23524

Rundbürsten				
	Durchmesser mm	Breite mm	Drahtstärke	Bestell-Nr.
Stahldraht-Rundbürsten				
<ul style="list-style-type: none"> ■ Zum Entrosten, Entgraten und Reinigen von Metallen ■ Zum Ausbürsten weicher Jahresringe an Holz 				
	100	15	0,27 mm	6.23500
	100	70	0,27 mm	6.23501
Stahldraht-Rundbürsten Inox				
<ul style="list-style-type: none"> ■ Mit rostfreiem Draht. Zum Säubern von Schweißnähten, Entgraten, Entrosten, Aufrauen 				
	100	15	0,20 mm	6.23502
	100	70	0,20 mm	6.23503
Kunststoff-Rundbürsten				
<ul style="list-style-type: none"> ■ Elastische, korndurchsetzte Rundbürste zum Aufrauen und Entgraten von Metallen ■ Für Rustikaleffekte an Holz 				
	100	15		6.23504
	100	70		6.23505
Fiber-Rundbürste				
<ul style="list-style-type: none"> ■ Für den Einsatz an Holzwerkstoffen. Zum Polieren von gebeizten Holzwerkstoffen ■ Erzeugen von Mattglanzeffekten. Entstauben und Säubern 				
	100	100		6.23506
				Bestell-Nr.
	3 Distanzringe			6.23511
<ul style="list-style-type: none"> ■ Zum Breitenausgleich bei Verwendung von Schleifwalzen, Bürsten, Polierringen 				

Schleifbandrolle				
				Bestell-Nr.
	Schleifbandrolle			6.23529
<ul style="list-style-type: none"> ■ Mit geriffelter Oberfläche für rutschfestes Arbeiten mit Schleifbändern, Schleifvliesen und Filzband 				
Durchmesser: 85 mm				
Breite: 70 mm				
Schleifbänder 30x660 mm				
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ausführung Edelkorund ■ Zum Schleifen, Entzundern, Entrosten und Glätten von Rohrkonstruktionen (auch "geschlossene") ■ Nur in Verbindung mit der Schleifbandrolle 6.23529 ■ Mit Klebeband 6.23530 wieder verschließbar 			
Länge mm	Breite mm	Körnung	Packeinheit	Bestell-Nr.
600	30	P 40	10	6.23532
600	30	P 60	10	6.23533
600	30	P 120	10	6.23534
600	30	P 240	10	6.23535
Klebeband				
				Bestell-Nr.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zum Wiederverschließen der Schleifbänder 6.23532, 6.23533, 6.23534, 6.23535 			6.23530
Vliesbänder				
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zum Feinschleifen bzw. Polieren auch an "geschlossenen" Rohrkonstruktionen ■ Wieder verschließbar durch "Knopflochverschluss" ■ Nur in Verbindung mit der Schleifbandrolle 6.23529 			
Länge mm	Breite mm	Ausführung	Packeinheit	Bestell-Nr.
660	30	grob	3	6.23536
660	30	mittel	3	6.23537
660	30	fein	3	6.23538
660	30	superfein	3	6.23539
Filzband				
				Bestell-Nr.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Für Polierarbeiten auch an "geschlossenen" Rohrkonstruktionen ■ Beidseitig verwendbar ■ Wieder verschließbar durch "Knopflochverschluß" ■ Nur in Verbindung mit der Schleifbandrolle 6.23529 			6.23541

WINKELSCHLEIFER

SCHLEIFMASCHINEN METALL

HÄMMER

SCHLAGBOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN

SCHRAUBER

SCHLEIFMASCHINEN HOLZ

FRÄSEN UND HOBEL

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Für Einphasen-Wechselstrom
- Besonders geeignet zum schnellen präzisen Trennen von Stahl, NE-Metallen, Eisen- und Gussprofilen
- Motor und Getriebe kugelgelagert und ausgelegt für höchste Belastungen
- Spindelarretierung zum einfachen Scheibenwechsel
- Schnellspannvorrichtung mit stufenloser Gehrungsumstellung bis 45° beidseitig
- Einfacher Transport durch integrierten Tragegriff und Transportarretierung
- Schwenkbare Trenn-Schutzhaube
- Verstellbares Funkenleitblech
- Unterseitiger Zugriffsschutz
- Einstellbarer Tiefenanschlag



CS 23-355

NEU

2300-Watt-
Metalltrennschleifer
CS 23-355

Vergleichbare Gerätekennwerte

Scheibendurchmesser	355 mm
Werkzeugaufnahme-Durchmesser	25,4 mm
Leerlaufdrehzahl	4.000 /min
Nennaufnahmeleistung	2.300 W
Max. Schnittdimension	
- Stabstähle	65 mm
- Rohre	125 mm
- Profilstähle	115 x 130 mm
Max. Schraubstocköffnung	238 mm
Abmessungen der Grundplatte	468 x 282 mm
Transporthöhe	400 mm
Gewicht	16,9 kg

Standardausrüstung Maul-Ringschlüssel

Typ **CS 23-355**
Bestell-Nr. **6.02335**

TRENNSCHEIBEN FÜR TISCH-TRENNMASCHINEN

Qualitätsklasse A 36-R "Flexiamant Super" Inox



- Mittelharte Spezial-Trennscheibe für rostfreien Stahl
- Hohe Schnittleistung bei guter Standzeit

Durchmesser x Dicke x Bohrung mm	Max. Drehzahl /min	Packeinheit	Bestell-Nr.
350 x 3 x 25,4	4.365	10	6.16343

Qualitätsklasse A 30-R / A 36-S "Flexiamant Super" Stahl



- Gute Schnittleistung bei guter Standzeit in Stahl
- Harte Ausführung für leistungsstarke Maschinen
- A 36-S: mit einem innenliegenden Gewebe für schnelle Schnitte

Qualitätsklasse	Durchmesser x Dicke x Bohrung mm	Max. Drehzahl /min	Packeinheit	Bestell-Nr.
A 30-R	350 x 3 x 25,4	4.365	10	6.16327
A 36-S	350 x 3 x 25,4	4.365	10	6.16339

Qualitätsklasse A 24-M "Flexiamant Super" Stahl



- Hohe Schittleistung bei guter Standzeit in Stahl
- Weiche Ausführung für leistungsschwächere Maschinen

Durchmesser x Dicke x Bohrung mm	Max. Drehzahl /min	Packeinheit	Bestell-Nr.
350 x 3 x 25,4	4.365	10	6.16338

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Zum gratfreien Durchschneiden und Besäumen von Stahlblech
- Exakter Schnitt durch Hochleistungsschneidkopf
- Die Messer brauchen beim Arbeiten nicht nachgestellt zu werden
- Abschaltkohlebürsten
- Praktischer Ablagebügel

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Unbegrenzte Kurvenfähigkeit
- Zum grat- und verwindungsfreien Schneiden von Blechen
- Fein einstellbare Schnittrichtung
- Lange Lebensdauer der Werkzeuge und hohe Schnittgüte
- Abschaltkohlebürsten
- Praktischer Ablagebügel



Ku 6872

Ku 6870



Kn 6875

	550-Watt-Kurvenschere Ku 6872	550-Watt-Kurvenschere Ku 6870
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Drehmoment	3 Nm	6 Nm
Größte Blechdicke		
- Stahlblech 400 N/mm ²	1,6 mm	2,5 mm
- Stahlblech 600 N/mm ²	1,2 mm	2 mm
- Stahlblech 800 N/mm ²	1 mm	1,6 mm
- Aluminium 250 N/mm ²	2 mm	2,5 mm
Hubzahl bei Leerlauf	5.300 /min	3.000 /min
Nennaufnahmeleistung	550 W	550 W
Abgabeleistung	300 W	300 W
Hubzahl bei Nennlast	3.200 /min	1.800 /min
Kleinster Kurvenradius	15 mm	20 mm
Gewicht ohne Netzkabel	1,9 kg	2,5 kg
Standardausrüstung	2 Sechskantschlüssel	2 Sechskantschlüssel
Typ Bestell-Nr.	Ku 6872 6.06872	Ku 6870 6.06870

	550-Watt-Knabber Kn 6875
Vergleichbare Gerätekennwerte	
Drehmoment	6 Nm
Größte Blechdicke	
- Stahlblech 400 N/mm ²	2 mm
- Stahlblech 600 N/mm ²	1,5 mm
- Stahlblech 800 N/mm ²	1 mm
- Aluminium 250 N/mm ²	2,5 mm
Hubzahl bei Leerlauf	3.000 /min
Nennaufnahmeleistung	550 W
Abgabeleistung	300 W
Hubzahl bei Nennlast	1.800 /min
Kleinster Kurvenradius	4 mm
Gewicht ohne Netzkabel	2,1 kg
Standardausrüstung	Sechskantschlüssel
Typ Bestell-Nr.	Kn 6875 6.06875

Wendemesser	
Gleiches Messer für Stößel und Schneidtisch	
	Bestell-Nr.
Wendemesser für Ku 6872	6.31042
Wendemesser für Ku 6870	6.30201

Zubehör für Knabber	
	Bestell-Nr.
Stempel Für den Knabber Kn 6875 (als Ersatz)	6.30202
Matrize Für den Knabber Kn 6875 (als Ersatz)	6.30203
Matrize Für den Knabber Kn 6875 (größte Blechdicke 1,25 mm)	6.30204

WINKELSCHLEIFER

SCHLEIFMASCHINEN METALL

HÄMMER

SCHLAGBOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN

SCHRAUBER

SCHLEIFMASCHINEN HOLZ

FRÄSEN UND HOBEL

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Der Handliche: mit besonders kurzer Bauform; ideal zum Schärfen und Entgraten an leicht zugänglichen Stellen
- Gehärtete und geschliffene Spannzange für genauen Rundlauf der eingesetzten Werkzeuge
- Ergonomische Form für ermüdungsarmes Schleifen
- Abschaltkohlebürsten
- Zum Antrieb von Biegewellen geeignet

GEMEINSAME MERKMALE

- Gehärtete und geschliffene Spannzange für genauen Rundlauf der eingesetzten Werkzeuge
- Spindelarrretierung zum einfachen Werkzeugwechsel
- Robuster Aluminiumdruckguss-Lagerflansch
- Ergonomische Form für ermüdungsarmes Schleifen
- Vario-Constamatic (VC)-Vollwellenelektronik
- Stellrad zur Vorwahl der Drehzahl
- Robuster Metabo Marathon-Motor
- Metabo Wicklungsschutzgitter
- Abschaltkohlebürsten



G 500

GE 700

GE 900 Plus

	500-Watt-Geradschleifer G 500
Vergleichbare Gerätekennwerte	
Leerlaufdrehzahl	27.000 /min
Nennaufnahmeleistung	500 W
Abgabeleistung	300 W
Drehzahl bei Nennlast	16.000 /min
Spannbohrung der Spannzange	6 mm
Gewicht ohne Netzkabel	1,4 kg
Standardausrüstung	2 Maulschlüssel
Typ	G 500
Bestell-Nr.	6.06301

Spannzangen	
Spannbohrung	Bestell-Nr.
 3 mm	6.31947
1/8" (3,18 mm)	6.31948
6 mm	6.31945
1/4" (6,35 mm)	6.31949
8 mm	6.31946

	710-Watt-Elektronik-Geradschleifer GE 700	900-Watt-Elektronik-Geradschleifer GE 900 Plus
Spezielle Vorteile		
▪ Das Multitalent: mit verlängerter Schleifspindel (doppelt kugelgelagert in solidem Stahlrohr); ideal zum Schleifen und Schärfen an schwer zugänglichen Stellen	•	
▪ Der Spezialist: handlicher Schleifer mit besonders hohem Drehmoment; ideal zum Schleifen von Innen- und Außenflächen in Verbindung mit Lamellschleifern (siehe Zubehör)		•
▪ Zum Antrieb von Biegewellen geeignet	•	
Vergleichbare Gerätekennwerte		
Leerlaufdrehzahl	7.000 - 27.000 /min	2.500 - 6.000 /min
Nennaufnahmeleistung	710 W	900 W
Abgabeleistung	430 W	500 W
Drehzahl bei Nennlast	20.000 /min	5.000 /min
Spannbohrung der Spannzange	6 mm	6 mm
Gewicht ohne Netzkabel	1,8 kg	2 kg
Standardausrüstung	1 Maulschlüssel	Handgriff, 1 Maulschlüssel
Typ	GE 700	GE 900 Plus
Bestell-Nr.	6.06303	6.06305

Schleifstifte					
	Körnung und Härte	Schaft-Ø mm	Kopf-Ø und -höhe mm	Max. zulässige offene Schaftlänge l _o mm	Bestell-Nr.
Schleifstifte aus Edelkorund, Schaftdurchmesser 6 mm					
	80 M	6	Ø 20 x 32	14	6.27411
	80 M	6	Ø 20 x 32	14	6.27412
	80 M	6	Ø 25 x 25	17	6.27413
	80 M	6	Ø 20 x 20	20	6.27415
	80 M	6	Ø 20 x 32	14	6.27416
	80 M	6	Ø 16 x 32	20	6.27417
	80 M	6	Ø 10 x 25	20	6.27418
Schleifstifte aus Normalkorund, Schaftdurchmesser 6 mm					
	60 O	6	Ø 25 x 32	8	6.27419
	60 O	6	Ø 25 x 32	8	6.27420

Kleintrennscheiben für Stahl				
	Durchmesser x Dicke x Bohrung mm	Max. Drehzahl /min	Packeinheit	Bestell-Nr.
	Korund A 24, für Stahl Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 80 m/s			
	50 x 1,1 x 6	30.600	50	6.30191
	50 x 2 x 6	30.600	25	6.30192
	50 x 6 x 6	30.600	1	6.30187
	76 x 2 x 6	20.800	25	6.30194
	76 x 1,1 x 6	20.100	50	6.30195
	76 x 2 x 10	20.100	50	6.30199

	Bestell-Nr.
Aufspanndorn für Kleintrennscheiben Schaft-Ø: 6 mm geeignet für Maschine: G 500, GE 700	6.30189

Fräser				
	Durchmesser mm	Nutzbare Länge mm	Winkel °	Bestell-Nr.
Fräser, mittelgrob verzahnt, Schaftdurchmesser 6 mm Geeignet für Leichtmetall, Kupfer, Kunststoffe und dgl.				
	HSS-Nutfräser, abgerundet 6	10		6.23570
	HSS-Nutfräser 6	20		6.23571
	HSS-Nutfräser 10	14		6.23572
	HSS-Gratfräser 12	12	10	6.23573
	HSS-Fasefräser 10	17	16	6.23574

Fräser					
	Durchmesser mm	Gesamtlänge	Nutzbare Länge mm	Winkel °	Bestell-Nr.
Fräser, fein verzahnt, Schaftdurchmesser 6 mm Geeignet für Leichtmetalle, Kupfer, Messing, Zinn, Kunststoffe und dgl.					
	HSS-Fräser, kugelförmig 4,5				6.23575
	HSS-Fräser, kugelförmig 12				6.23576
	HSS-Fräser, tropfenförmig 12		20		6.23577
	HSS-Fräser, konisch 12		20		6.23578
	HSS-Gratfräser 12		12	10	6.23579
	HSS-Fräser, birnenförmig 12		30		6.23580
	HSS-Nutfräser 10		14		6.23581

Lamellenschleifer					
	Schaft-Ø mm	Körnung	Durchmesser x Breite mm	Max. Drehzahl /min	Bestell-Nr.
	geeignet für Geradschleifer GE 900 Plus				
	6	P 60	Ø 50 x 20	15.300	6.31110
	6	P 60	Ø 60 x 30	12.700	6.31111
	6	P 60	Ø 60 x 40	12.700	6.31112

Allgemeines Zubehör		Bestell-Nr.
	Aufspannbock ■ Zum Einspannen des Motors der Oberfräse beim Arbeiten mit den Biegewellen ■ Aufnahmeöffnung Ø 43 mm	6.27354
	Spannbügel ■ Zur sicheren Befestigung auf einem Werk Tisch	6.27107
	Biegewelle ■ Geeignet für Drehzahlbereich 20.000-30.000 /min ■ Beidseitig kugelgelagert ■ Ausgerüstet mit Spannzange mit Spannbohrung 6 mm, 6.30714 ■ Zum Antrieb der Biegewelle 6.27609 durch den Motorteil der Oberfräse muss man die 8-mm-Spannzange der Maschinen durch die 6 mm-Spannzange 6.31945 ersetzen Länge: 1,3 m Antriebszapfen: 6 mm Gewicht: 0,8 kg	6.27609
	Spannzangen zur Biegewelle 27609 Spannbohrung: 6 mm	6.30714
	Spannbohrung: 3 mm	6.30715
	Spannbohrung: 1/4" (6,35 mm)	6.30716

WINKELSCHLEIFER

SCHLEIFMASCHINEN METALL

HÄMMER

SCHLAGBOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN

SCHRAUBER

SCHLEIFMASCHINEN HOLZ

FRÄSEN UND HOBEL